
Produktsortiment

Gesamtkatalog / Product main catalogue



Verkauf. Rückkauf.
Vermietung.
+49 (0) 35341 26-0

Sales. Buy back. Rental.
+49 (0) 35341 26-0

STABAU

Wir machen mehr aus Stahl.

STABAU. More than steel.

Für jedes Bauprojekt, von der industriellen Großbaustelle bis zum Hausanschluss, ist das reibungslose Zusammenspiel aller Beteiligten entscheidend. Zeitverlust erhöht den Aufwand und die Kosten. Für uns steht deshalb Zuverlässigkeit an erster Stelle in der Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Keine leeren Worte, denn wir haben den Stahl schon, den unser Kunde benötigen wird. Mit einem Vorrat von über 100.000 Tonnen sind wir aus dem Stand in der Lage weltweit zu liefern.

Smooth co-operation between all parties involved is crucial for any construction project, whether it be large industrial sites or the construction of a simple house. Lost time means more work and expenses, which is why we make reliability our top priority when working with our clients. No empty words, because we already have the steel our client needs available in our stocks. With more than 100,000 tonnes in stock, we're ready and able to supply anywhere in the world.

STABAU

Wir haben gute Gründe.

STABAU. We've got good reason.

Stahl ist einer der vielseitigsten Konstruktionswerkstoffe und wichtigsten Baustoffe weltweit. Allerdings wird bei seiner Herstellung viel Energie aufgewendet und die Umwelt, insbesondere die Luft erheblich belastet. Grund genug für uns neben unserem Neustahl auch Gebrauchstahl im Rahmen unseres Mietprogrammes anzubieten. Seine Materialeigenschaften und der oftmals nur temporäre Einsatz auf den Baustellen macht die qualitativ uneingeschränkte Wiederverwendung möglich. Durch den Einsatz unseres Gebrauchstahls vermeiden wir einen Ausstoß an CO₂, für den sonst ca. 1.000 ha Wald notwendig gewesen wären. Kostengünstig für unsere Kunden und für die Umwelt nachhaltig.

Steel is one of the most versatile and important construction materials on earth. But manufacturing it requires a lot of energy which takes a toll on the environment, especially the air. That's a good enough reason for us to offer both used steel and new steel as part of our rental product range. The original material properties, and the fact that it is often only used temporarily on construction sites, enables our steel products to be reused without any limitations. By turning to used steel, we avoid CO₂ emissions that would otherwise have required approx. 1.000 ha of forest. Cost attractive for our clients and sustainable for the environment.

STABAU

Wir sind für Sie da.

STABAU. We are always here for you.

Office UK

STABAU GmbH
founded on steel

Suite A2 Second Floor
Kenburgh Court
133-137 South Street
Bishops, Stortford
Herts, CM23 3HX

Phone: +44 (0) 01279 79 89 50
Fax: +44 (0) 01279 65 49 89
E-Mail: sales@stabau.net

Office France

STABAU GmbH
founded on steel

2, rue Traversière
78580 LES ALLUETS-LE-ROI

Phone: +33 675 328 195
E-Mail: longavesne@stabau.de

Office Poland North

STABAU GmbH
founded on steel

87-100 Toruń

Phone: +48 600-022-434
Fax: +48 22-378-27-70
E-Mail: sarzynski@stabau.pl

STABAU Tiefbauservice GmbH

Gewerbering 14D
01609 Gröditz

Phone: +49 (0) 35263 68012
Fax: +49 (0) 35263 34998
E-Mail: info@tiefbauservice.com

STABAU Verbau GmbH

Am Waldbad
04932 Röderland OT Haida

Phone: +49 (0) 35341 26-24
Fax: +49 (0) 35341 26-18
E-Mail: info@stabau-verbau.dec

Office Ukraine

STABAU GmbH
founded on steel

79000 Lviv
Ukraine

Phone: +380 971 605 724
E-Mail: kondur@stabau.pl

HIRNBÖCK STABAU GMBH

Aubergstraße 15
5161 Elixhausen
Austria

Phone: +43 662 450613
Fax: +43 662 450613 514
E-Mail: office@spundbohle.at

Office Northwest

STABAU GmbH
founded on steel

Otto-Lilienthal-Str. 13
49134 Wallenhorst

Phone: +49 (0) 5407 89542-0
Fax: +49 (0) 5407 89542-15
E-Mail: info@stabau.de

International Projects

STABAU GmbH
founded on steel

Schlosserstraße 25
59399 Olfen

Phone: +49 (0) 172 3489658
E-Mail: wieners@stabau.de

Headquarters

STABAU GmbH
founded on steel

Am Waldbad
04932 Röderland

Phone: +49 (0) 35341 26-0
Fax: +49 (0) 35341 26-18
E-Mail: info@stabau.de

Office Poland South

STABAU GmbH
founded on steel

41-300 Dąbrowa Górnicza

Phone: +48 608-636-834
Fax: +48 22-378-27-70
E-Mail: mateusiak@stabau.pl

Inhalt

Content

| | |
|---|-----------|
| Spundwand / Sheet piles | 9 |
| Z-Profile / Z type sheet piles | 10 |
| U-Profile / U type sheet piles | 14 |
| Eckprofile / Corner profiles | 21 |
| Kaltprofile / Cold rolled profiles | 23 |
| Leichtprofile / Light profiles | 24 |
| Kanalbleche / Trench sheets | 25 |
| Aufbereitung und Anarbeitung / Treatment and fabrication | 26 |
| Schlossdichtungen / Sealing of the interlocks | 27 |
| Schlossdichtung Melavill SP / Lock seal Melavill SP | 28 |
| PU-Quelldichtung / PU expansion seal | 32 |
| Stahlrohre / Steel tubes | 33 |
| Stahlrohre / Steel tubes | 34 |
| Stahlträger / Steel beams | 35 |
| Breitflanschträger / Wide flanged beams | 36 |
| U-Träger / U-beams | 39 |
| Werksseitiger Stahlbau / Fabrication services | 40 |
| Sonderlösungen / Special solutions | 41 |
| Kombinierte Rohrspundwände / Combined tubular sheet pile walls | 42 |
| Kastenpfähle / Box piles | 44 |
| Trägerbohlwände / Supporting panel walls | 46 |
| Platten und Baggermatratzen / Plates and excavator mats | 47 |
| Bleche und Platten / Sheets and plates | 48 |
| Baggermatratzen / Excavator mats | 48 |
| Verankerungen und Gurtungen / Steel tierods and wailings | 49 |
| Gestauchte Anker / Compressed anchors | 50 |
| Vollschaftanker / Full shank anchors | 52 |
| Spannschlösser / Turnbuckles | 54 |
| Muffen / Couplers | 55 |
| Gurtungen und Gurtplatten / Wailings and wailing brackets | 56 |
| Lieferbedingungen / Delivery forms and tolerances | 57 |
| Stahlsorten und Lieferformen / Steel grades and delivery forms | 58 |
| Formtoleranzen Spundbohlen / Form tolerances sheet piles | 59 |

STABAU

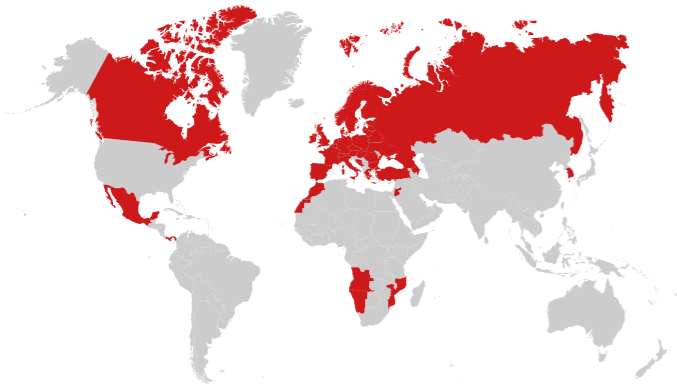
Unser Stahl kennt keine Grenzen.

STABAU. Our steel knows no borders.

Wir liefern Stahl für Bauprojekte in der ganzen Welt. Egal wo, für jede Baustelle gilt der gleiche Grundsatz: just in time. Denn erst wenn der richtige Stahl in der geforderten Menge zum benötigten Zeitpunkt auf der Baustelle ankommt ist unser Auftrag erfüllt. Aber: Baustelle ist nicht gleich Baustelle und auch wenn umdisponiert werden muss, stehen wir zu unseren Grundsätzen. Höchste Verfügbarkeit, Flexibilität und absolute Zuverlässigkeit sind sicher Gründe dafür, dass wir weltweit zufriedene Auftraggeber haben. Eine Herausforderung, der wir uns auch in Zukunft gerne stellen.

We supply steel to construction projects all around the world. No matter where the construction site is located, the same principle applies: just-in-time delivery. Only, if the proper steel arrives at the construction site in the required quantity and on time, we treat our order fulfilled. However: Each construction site is different. Even when we have to reschedule, we uphold our principles. Quickest possible availability, flexibility and absolute reliability are without a doubt the reason why we have so many satisfied clients around the world. This is an undisputed requirement for us that remains as well for future projects.

Just in time, egal wohin / Just in time worldwide



Wir liefern Stahl für Bauprojekte auf 4 Kontinenten in 42 Ländern. Dafür transportieren wir unsere Stahlprodukte mit LKW, Bahn und Schiff fast 1,2 Millionen km im Jahr direkt auf die Baustellen.

We have already supplied our steel to construction projects in 42 countries across 4 continents. In doing so we transport our steel products by trucks, train and vessels over a distance of almost 1.2 million km per year direct to construction sites.

STABAU in Zahlen

1995 gegründet als STABAU GmbH & Co.KG founded on steel in Dohna/Sachsen. Seit 2001 Hauptsitz am Standort Röderland/Brandenburg.

Tochterunternehmen sind die STABAU Tiefbauservice GmbH und die STABAU Verbau GmbH. STABAU founded on steel ist außerdem an der Hirnböck STABAU GmbH beteiligt.

Seit 2013 sind wir in einem Vertriebsbüro im Nordwesten Deutschlands sowie zwei Vertriebsbüros in Nord- und Süd-Polen vertreten.

2016 wurde das Vertriebsbüro in Großbritannien eröffnet und 2017 spezialisiert auf internationale Projekte ein weiterer Standort in Nordrhein-Westfalen, Deutschland.

2021 wurde ein Vertriebsbüro in Frankreich eröffnet.

Die STABAU Firmengruppe hält 100.000 Tonnen der am häufigsten verwendeten Stahlprodukte für Tief- und Spezialtiefbau zur Verfügung.

In der STABAU Firmengruppe sind 120 Mitarbeiter beschäftigt.

STABAU by numbers

1995 founded as STABAU GmbH founded on steel in Dohna/Sachsen. Since 2001 Headquarter in Röderland/Brandenburg.

Our subsidiaries are STABAU Tiefbauservice GmbH and STABAU Verbau GmbH. STABAU founded on steel is also involved in the Hirnböck STABAU GmbH.

Since 2013 we have been represented in a sales office in northwestern Germany as well as two sales offices in northern and southern Poland.

In 2016 a sales office was opened in Great Britain and in 2017 another location in North Rhine-Westphalia, Germany specialized in international projects.

In 2021 a sales office was opened in France.

The STABAU Group holds 100.000 tonnes of new and used steel products for civil and foundation engineering in stock.

The STABAU Group employs 120 people.

Spundwand

Sheet piles

Wir bieten Profile für verschiedenste Einsatzgebiete, u. a. zur Sicherung von Baugruben, als Kaimauern im Wasserbau, zur Sicherung von Deichen im Hochwasserschutz sowie zur Verstärkung von Dichtwänden.

We offer sheet piles which are used for various applications, i.a. for shoring systems, securing construction pits, construction of quay walls, securing dykes in flood protection and for reinforcing watertight walls.

Zusatzleistung

- Schweißarbeiten, wie das Anbringen von Spülrohren und Eckprofilen
- Herstellen von Knickbohlen und Konstruktionsbohlen
- Dichten der Spundwandschlösser mittels Bitumen oder PU-Quelldichtung
- Strahlen und Beschichten
- Spritz- oder Feuerverzinken
- Herstellen von Spundwanddalben
- Anbringen von Schlosssprungdetektoren
- Liefern sowie Anschweißen von Eckprofilen
- Zubehör und Ausrüstung für den Stahlwasserbau
- Individuelle Lösungen

Additional services

- Welding work such as the installation of flushing pipes and fabrication of corner profiles
- Manufacture of special custom made piles
- Sealing of sheet piles using bitumen or PU seal
- Blasting and coating or hot dip galvanizing
- Welding of dolphins and Lock declutching detectors
- Supply of accessories and equipment for hydraulic steel construction
- Individual solutions

Z-Profile

Z type sheet piles

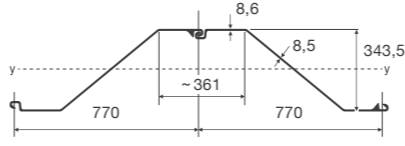
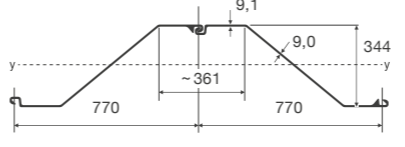
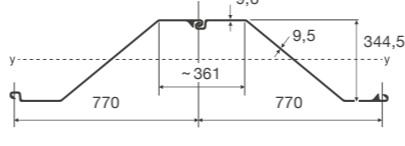
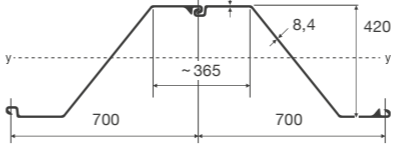
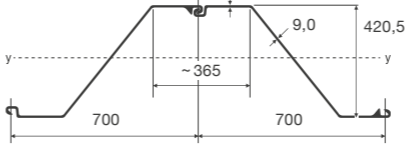
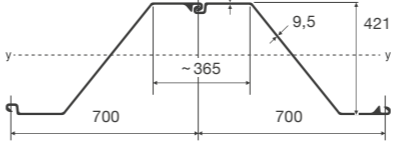
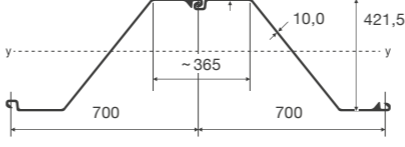
Die Produktion der Z-Spundbohlen erfolgt in einem der modernsten Walzwerke nach EN 10248 durch unseren Partner in China. Die fachgerechte Abnahme und Qualitätskontrolle gewährleistet die deutsche STABAU. Unsere Z-Spundbohlen wurden bereits erfolgreich für Projekte mit unterschiedlichsten Bodenbedingungen eingesetzt. Der Einbau erfolgte sowohl durch freireitendes als auch mätklergeführtes Einvibrieren und Pressen.

The production of hot rolled ZZ-Sheet Piles is carried out in one of the most modern rolling mills by our partner in China. The ZZ sheet piles are manufactured according to standard EN10248. The material inspection and quality control of the ZZ sheetpiles are carried out STABAU, which is a principle our customers appreciate. The ZZ-sheet piles have been successfully installed on numerous projects globally, all with differing ground conditions and installed by conventional vibratory equipment, leader rigs and various pressing machines.

| Profil | Breite | Höhe | Rücken | Steg | Beschichtungsfläche | Gewicht | Trägheitsmoment | Widerstandsmoment | Klasse** | |
|------------------|--------|--------|--------|------|----------------------------|---------------------|----------------------|----------------------|----------|---------|
| Profile | Width | Height | Back | Web | Coating area | Weight | Moment of inertia | Section modulus | Class** | |
| | b | h | t | s | Einzelbohle Single pile | Spundwand M-wall | I_y | W_y | | |
| | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [m ² /m]* | [kg/m] | [cm ⁴ /m] | [cm ³ /m] | | |
| ZZ 12-770 | 770 | 343,5 | 8,6 | 8,5 | 2,55 | 72,8 | 94,5 | 21.496 | 1.252 | 2 3 3 3 |
| ZZ 13-770 | 770 | 344,0 | 9,1 | 9,0 | 2,55 | 76,2 | 99,0 | 22.433 | 1.304 | 2 3 3 3 |
| ZZ 14-770 | 770 | 344,5 | 9,6 | 9,5 | 2,55 | 79,6 | 103,4 | 23.370 | 1.357 | 2 3 3 3 |
| ZZ 17-700 | 700 | 420,0 | 8,5 | 8,4 | 2,81 | 73,3 | 104,7 | 36.425 | 1.735 | 3 3 3 3 |
| ZZ 18-700 | 700 | 420,5 | 9,1 | 9,0 | 2,81 | 76,7 | 109,6 | 38.001 | 1.807 | 2 3 3 3 |
| ZZ 19-700 | 700 | 421,0 | 9,6 | 9,5 | 2,81 | 80,2 | 114,6 | 39.578 | 1.880 | 2 3 3 3 |
| ZZ 20-700 | 700 | 421,5 | 10,1 | 10,0 | 2,81 | 83,7 | 119,6 | 41.155 | 1.953 | 2 2 3 3 |
| ZZ 24-700 | 700 | 459,2 | 11,3 | 11,2 | 2,93 | 95,8 | 136,9 | 55.949 | 2.437 | 2 2 2 3 |
| ZZ 26-700 | 700 | 460,2 | 12,3 | 12,2 | 2,93 | 103,0 | 147,1 | 59.843 | 2.601 | 2 2 2 2 |
| ZZ 27-700 | 700 | 460,7 | 12,8 | 12,7 | 2,93 | 106,4 | 152,0 | 61.641 | 2.676 | 2 2 2 2 |
| ZZ 28-700 | 700 | 461,2 | 13,3 | 13,2 | 2,93 | 110,1 | 157,3 | 63.740 | 2.764 | 2 2 2 2 |
| ZZ 36-700 | 700 | 499,2 | 15,1 | 11,2 | 3,11 | 118,7 | 169,6 | 89.753 | 3.596 | 2 2 2 2 |
| ZZ 38-700 | 700 | 500,2 | 16,1 | 12,2 | 3,11 | 126,5 | 180,7 | 94.984 | 3.798 | 2 2 2 2 |
| ZZ 40-700 | 700 | 501,2 | 17,1 | 13,2 | 3,11 | 134,3 | 191,9 | 100.219 | 3.999 | 2 2 2 2 |
| ZZ 42-700 | 700 | 499,2 | 18,1 | 14,0 | 3,10 | 143,0 | 204,3 | 105.543 | 4.228 | 2 2 2 2 |
| ZZ 44-700 | 700 | 500,2 | 19,1 | 15,0 | 3,10 | 150,7 | 215,3 | 110.942 | 4.436 | 2 2 2 2 |
| ZZ 46-700 | 700 | 501,2 | 20,1 | 16,0 | 3,10 | 158,5 | 226,4 | 116.159 | 4.635 | 2 2 2 2 |
| ZZ 48-700 | 700 | 503,2 | 22,1 | 15,0 | 3,10 | 159,3 | 227,6 | 120.467 | 4.788 | 2 2 2 2 |
| ZZ 50-700 | 700 | 504,2 | 23,1 | 16,0 | 3,10 | 166,7 | 238,1 | 125.358 | 4.973 | 2 2 2 2 |
| ZZ 52-700 | 700 | 505,2 | 24,1 | 17,0 | 3,10 | 174,3 | 249,0 | 130.403 | 5.162 | 2 2 2 2 |

* beidseitig / Both sides

** Klassifizierung nach EN 1993-5 / Classification according to EN 1993-5

| Profil | Querschnittsfläche | Gewicht | Trägheitsmoment | Widerstandsmoment | Trägheitshalbmesser | Beschichtungsfläche | | |
|------------------|---|--------------------------------|--------------------|--------------------|---------------------|----------------------|-------|------|
| Profile | Sectional area | Weight | Moment of inertia | Section modulus | Radius of gyration | Coating area | | |
| | [cm ²] | [kg/m] | [cm ⁴] | [cm ³] | [cm] | [m ² /m]* | | |
| ZZ 12-770 |  | Je Einzelbohle per single pile | 92,99 | 72,8 | 16.557 | 964 | 13,34 | 1,96 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 186,00 | 145,6 | 33.115 | 1.928 | 13,34 | 3,92 |
| | | Je m Wand per m-wall | 120,80 | 94,5 | 21.496 | 1.252 | 13,34 | 2,55 |
| ZZ 13-770 |  | Je Einzelbohle per single pile | 97,40 | 76,2 | 17.720 | 1.004 | 13,32 | 1,96 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 194,80 | 152,4 | 34.540 | 2.008 | 13,32 | 3,92 |
| | | Je m Wand per m-wall | 126,50 | 99,0 | 22.433 | 1.304 | 13,32 | 2,55 |
| ZZ 14-770 |  | Je Einzelbohle per single pile | 101,80 | 79,6 | 17.998 | 1.045 | 13,30 | 1,96 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 203,60 | 159,2 | 35.996 | 2.090 | 13,30 | 3,92 |
| | | Je m Wand per m-wall | 132,20 | 103,4 | 23.370 | 1.357 | 13,30 | 2,55 |
| ZZ 17-700 |  | Je Einzelbohle per single pile | 92,99 | 73,3 | 25.505 | 1.215 | 16,56 | 1,97 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 186,00 | 146,6 | 51.009 | 2.429 | 16,56 | 3,94 |
| | | Je m Wand per m-wall | 132,80 | 104,7 | 36.425 | 1.735 | 16,56 | 2,81 |
| ZZ 18-700 |  | Je Einzelbohle per single pile | 97,40 | 76,7 | 26.595 | 1.265 | 16,52 | 1,97 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 194,80 | 153,4 | 53.189 | 2.530 | 16,52 | 3,94 |
| | | Je m Wand per m-wall | 139,10 | 109,6 | 38.001 | 1.807 | 16,52 | 2,81 |
| ZZ 19-700 |  | Je Einzelbohle per single pile | 101,80 | 80,2 | 27.702 | 1.316 | 16,50 | 1,97 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 203,60 | 160,4 | 55.404 | 2.632 | 16,50 | 3,94 |
| | | Je m Wand per m-wall | 145,40 | 114,6 | 39.578 | 1.880 | 16,50 | 2,81 |
| ZZ 20-700 |  | Je Einzelbohle per single pile | 106,20 | 83,7 | 28.812 | 1.367 | 16,47 | 1,97 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 212,40 | 167,4 | 57.623 | 2.734 | 16,47 | 3,94 |
| | | Je m Wand per m-wall | 151,70 | 119,6 | 41.155 | 1.953 | 16,47 | 2,81 |

| Profil | | Querschnitts- fläche | Gewicht | Trägheits- moment | Widerstands- moment | Trägheits- halbmesser | Beschich- tungsfläche | |
|------------------|--|-----------------------------------|---------|----------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------|------|
| Profile | | Sectional area | Weight | Moment of inertia | Section modulus | Radius of gyration | Coating area | |
| | | [cm ²] | [kg/m] | [cm ⁴] | [cm ³] | [cm] | [m ² /m]* | |
| ZZ 24-700 | | Je Einzelbohle per single pile | 122,06 | 95,8 | 39.167 | 1.706 | 17,91 | 2,05 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 244,10 | 191,6 | 78.335 | 3.412 | 17,91 | 4,10 |
| | | Je m Wand per m-wall | 174,40 | 136,9 | 55.949 | 2.437 | 17,91 | 2,93 |
| ZZ 26-700 | | Je Einzelbohle per single pile | 131,18 | 103,0 | 41.894 | 1.821 | 17,87 | 2,05 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 262,40 | 206,0 | 83.789 | 3.641 | 17,87 | 4,10 |
| | | Je m Wand per m-wall | 187,40 | 147,1 | 59.843 | 2.601 | 17,87 | 2,93 |
| ZZ 27-700 | | Je Einzelbohle per single pile | 135,50 | 106,4 | 43.149 | 1.873 | 17,84 | 2,05 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 271,00 | 212,8 | 86.298 | 3.746 | 17,84 | 4,10 |
| | | Je m Wand per m-wall | 193,60 | 152,0 | 61.641 | 2.676 | 17,84 | 2,93 |
| ZZ 28-700 | | Je Einzelbohle per single pile | 140,30 | 110,1 | 44.616 | 1.935 | 17,83 | 2,05 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 280,60 | 220,2 | 89.233 | 3.870 | 17,83 | 4,10 |
| | | Je m Wand per m-wall | 200,40 | 157,3 | 63.740 | 2.764 | 17,83 | 2,93 |
| ZZ 36-700 | | Je Einzelbohle per single pile | 151,27 | 118,7 | 62.829 | 2.517 | 20,38 | 2,18 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 302,50 | 237,4 | 125.659 | 5.034 | 20,38 | 4,36 |
| | | Je m Wand per m-wall | 216,10 | 169,6 | 89.753 | 3.596 | 20,38 | 3,11 |
| ZZ 38-700 | | Je Einzelbohle per single pile | 161,16 | 126,5 | 66.492 | 2.659 | 20,31 | 2,18 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 322,30 | 253,0 | 132.983 | 5.317 | 20,31 | 4,36 |
| | | Je m Wand per m-wall | 230,20 | 180,7 | 94.984 | 3.798 | 20,31 | 3,11 |
| ZZ 40-700 | | Je Einzelbohle per single pile | 171,06 | 134,3 | 70.150 | 2.799 | 20,25 | 2,18 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 342,10 | 268,6 | 140.301 | 5.599 | 20,25 | 4,36 |
| | | Je m Wand per m-wall | 244,40 | 191,9 | 100.219 | 3.999 | 20,25 | 3,11 |

| Profil | | Querschnitts- fläche | Gewicht | Trägheits- moment | Widerstands- moment | Trägheits- halbmesser | Beschich- tungsfläche | |
|------------------|--|-----------------------------------|---------|----------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------|------|
| Profile | | Sectional area | Weight | Moment of inertia | Section modulus | Radius of gyration | Coating area | |
| | | [cm ²] | [kg/m] | [cm ⁴] | [cm ³] | [cm] | [m ² /m]* | |
| ZZ 42-700 | | Je Einzelbohle per single pile | 182,12 | 143,0 | 73.872 | 2.960 | 20,14 | 2,17 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 364,20 | 286,0 | 147.743 | 5.919 | 20,14 | 4,34 |
| | | Je m Wand per m-wall | 260,20 | 204,3 | 105.543 | 4.228 | 20,14 | 3,10 |
| ZZ 44-700 | | Je Einzelbohle per single pile | 192,02 | 150,7 | 77.661 | 3.105 | 20,11 | 2,17 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 384,00 | 301,4 | 155.322 | 6.210 | 20,11 | 4,34 |
| | | Je m Wand per m-wall | 274,30 | 215,3 | 110.942 | 4.436 | 20,11 | 3,10 |
| ZZ 46-700 | | Je Einzelbohle per single pile | 201,93 | 158,5 | 81.307 | 3.245 | 20,07 | 2,17 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 403,90 | 317,0 | 162.614 | 6.489 | 20,07 | 4,34 |
| | | Je m Wand per m-wall | 288,50 | 226,4 | 116.159 | 4.635 | 20,07 | 3,10 |
| ZZ 48-700 | | Je Einzelbohle per single pile | 202,99 | 159,3 | 84.326 | 3.352 | 20,38 | 2,17 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 406,00 | 318,6 | 168.653 | 6.703 | 20,38 | 4,34 |
| | | Je m Wand per m-wall | 290,00 | 227,6 | 120.467 | 4.788 | 20,38 | 3,10 |
| ZZ 50-700 | | Je Einzelbohle per single pile | 212,41 | 166,7 | 87.759 | 3.481 | 20,33 | 2,17 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 424,80 | 333,4 | 175.517 | 6.962 | 20,33 | 4,34 |
| | | Je m Wand per m-wall | 303,40 | 238,1 | 125.358 | 4.973 | 20,33 | 3,10 |
| ZZ 52-700 | | Je Einzelbohle per single pile | 222,07 | 174,3 | 91.274 | 3.613 | 20,27 | 2,17 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 444,10 | 348,6 | 182.549 | 7.227 | 20,27 | 4,34 |
| | | Je m Wand per m-wall | 317,20 | 249,0 | 130.403 | 5.162 | 20,27 | 3,10 |

U-Profile

U type sheet piles

| Profil | Breite | Höhe | Rücken | Steg | Beschichtungsfläche | Gewicht | Trägheitsmoment | Widerstandsmoment | Klasse** |
|---------|--------|--------|--------|------|----------------------------|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Profile | Width | Height | Back | Web | Coating area | Weight | Moment of inertia | Section modulus | Class** |
| | b | h | t | s | Einzelbohle Single pile | Spundwand M-wall | I _y | W _y | |
| | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [m ² /m]* | [kg/m] | [kg/m ²] | [cm ⁴ /m] | [cm ³ /m] |

VL-Profile / VL-Piles

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----|-------|------|------|------|-------|-------|--------|-------|---|-----|-----|-----|
| VL IIIIn | 400 | 290,0 | 13,0 | 9,0 | 3,12 | 62,2 | 155,5 | 23.206 | 1.600 | 2 | 2 | *** | *** |
| VL 504 | 500 | 340,0 | 12,0 | 9,0 | 2,85 | 66,6 | 133,2 | 25.575 | 1.504 | 2 | 2 | *** | *** |
| VL 504 K | 500 | 340,0 | 13,0 | 9,3 | 2,84 | 70,3 | 140,6 | 27.233 | 1.602 | 2 | 2 | *** | *** |
| VL 507 A | 500 | 437,0 | 17,0 | 10,2 | 3,18 | 92,3 | 184,6 | 61.185 | 2.800 | 2 | 2 | *** | *** |
| VL 601 | 600 | 310,0 | 7,5 | 6,4 | 2,47 | 46,3 | 77,2 | 11.530 | 744 | 2 | 3 | *** | *** |
| VL 602 A | 600 | 310,0 | 8,0 | 7,3 | 2,47 | 51,3 | 85,5 | 12.499 | 806 | 3 | *** | *** | *** |
| VL 602 | 600 | 310,0 | 8,4 | 7,6 | 2,47 | 53,4 | 89,0 | 13.046 | 842 | 2 | 3 | *** | *** |
| VL 603 A | 600 | 320,0 | 9,0 | 8,0 | 2,65 | 61,5 | 102,5 | 18.205 | 1.138 | 4 | 4 | 4 | *** |
| VL 603 | 600 | 320,0 | 9,6 | 8,2 | 2,65 | 64,8 | 108,0 | 19.199 | 1.200 | 3 | 3 | *** | *** |
| VL 603 K | 600 | 320,0 | 9,8 | 9,0 | 2,65 | 68,1 | 113,5 | 19.853 | 1.241 | 3 | 3 | *** | *** |
| VL 603 N | 600 | 422,6 | 9,1 | 7,3 | 2,75 | 59,7 | 99,6 | 27.020 | 1.279 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| VL 603 Z | 600 | 322,0 | 10,0 | 10,0 | 2,65 | 72,1 | 120,2 | 20.930 | 1.300 | 3 | 3 | *** | *** |
| VL 604 A | 600 | 390,0 | 9,6 | 8,8 | 2,88 | 71,0 | 118,3 | 30.495 | 1.564 | 3 | 3 | *** | *** |
| VL 604 | 600 | 390,0 | 10,0 | 9,0 | 2,85 | 74,5 | 123,5 | 31.548 | 1.618 | 3 | 3 | *** | *** |
| VL 605 A | 600 | 420,0 | 10,7 | 9,0 | 2,91 | 76,9 | 128,1 | 38.243 | 1.821 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| VL 605 | 600 | 420,0 | 12,3 | 9,2 | 2,91 | 82,4 | 137,3 | 42.433 | 2.021 | 2 | 2 | *** | *** |
| VL 605 K | 600 | 420,0 | 12,4 | 10,0 | 2,91 | 85,7 | 142,8 | 43.435 | 2.068 | 2 | 2 | *** | *** |
| VL 606 A | 600 | 430,0 | 13,4 | 9,0 | 2,93 | 86,2 | 143,7 | 47.402 | 2.205 | 2 | 2 | *** | *** |
| VL 606 | 600 | 430,0 | 15,8 | 9,3 | 2,92 | 94,8 | 158,0 | 53.785 | 2.502 | 2 | 2 | *** | *** |
| VL 606+ | 600 | 433,4 | 17,5 | 10,3 | 2,92 | 102,3 | 170,5 | 60.112 | 2.774 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| VL 607 | 600 | 456,5 | 19,0 | 10,6 | 2,98 | 112,4 | 187,3 | 73.300 | 3.211 | 2 | 2 | 2 | 2 |

ZU-Profile / ZU-Piles

| | | | | | | | | | | | | | |
|---------|-----|-------|------|-----|------|------|-------|--------|-------|---|---|---|---|
| ZU 602 | 600 | 310,0 | 8,2 | 8,0 | 2,58 | 53,4 | 89,0 | 12.870 | 830 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| ZU 18-1 | 600 | 430,0 | 10,2 | 8,5 | 2,86 | 72,6 | 121,0 | 35.940 | 1.670 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| ZU 18 | 600 | 430,0 | 11,2 | 9,0 | 2,86 | 76,9 | 128,2 | 38.650 | 1.800 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| ZU 18+1 | 600 | 430,0 | 12,2 | 9,5 | 2,86 | 81,2 | 135,3 | 41.300 | 1.920 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| ZU 22-1 | 600 | 450,0 | 11,1 | 9,0 | 2,98 | 81,9 | 136,5 | 46.350 | 2.060 | 2 | 2 | 2 | 3 |

| Profil | Breite | Höhe | Rücken | Steg | Beschichtungsfläche | Gewicht | Trägheitsmoment | Widerstandsmoment | Klasse** |
|---------|--------|--------|--------|------|----------------------------|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Profile | Width | Height | Back | Web | Coating area | Weight | Moment of inertia | Section modulus | Class** |
| | b | h | t | s | Einzelbohle Single pile | Spundwand M-wall | I _y | W _y | |
| | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [m ² /m]* | [kg/m] | [kg/m ²] | [cm ⁴ /m] | [cm ³ /m] |

| | | | | | | | | | | | | | |
|---------|-----|-------|------|------|------|-------|-------|--------|-------|---|---|---|---|
| ZU 22 | 600 | 450,0 | 12,1 | 9,5 | 2,98 | 86,2 | 143,7 | 49.450 | 2.200 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| ZU 22+1 | 600 | 450,0 | 13,1 | 10,0 | 2,98 | 90,4 | 150,7 | 52.500 | 2.330 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| ZU 28-1 | 600 | 454,0 | 14,2 | 9,8 | 3,08 | 97,4 | 162,3 | 60.570 | 2.670 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| ZU 28 | 600 | 454,0 | 15,2 | 10,1 | 3,08 | 101,8 | 169,7 | 64.460 | 2.840 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| ZU 28+1 | 600 | 454,0 | 16,2 | 10,5 | 3,08 | 106,2 | 177,0 | 68.380 | 3.010 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| ZU 607 | 600 | 452,0 | 19,0 | 10,6 | 3,04 | 114,0 | 190,0 | 72.320 | 3.200 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| ZU 25 | 750 | 450,0 | 14,5 | 10,2 | 2,72 | 110,4 | 147,2 | 56.240 | 2.500 | 2 | 2 | 2 | 3 |

* beidseitig / Both sides

** Klassifizierung nach EN 1993-5 / Classification according to EN 1993-5

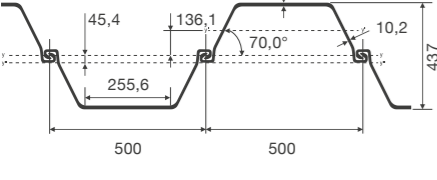
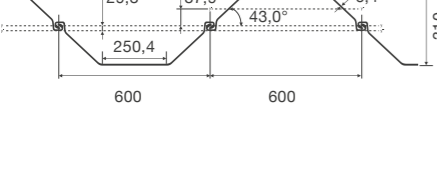
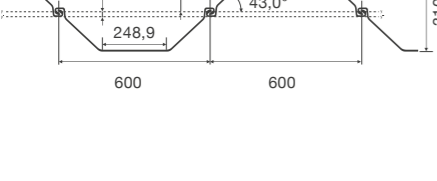
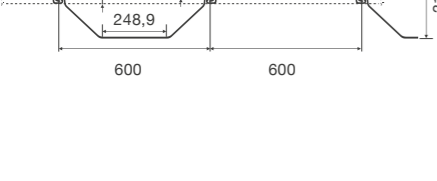
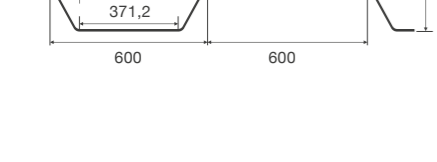
*** Auf Anfrage / On request

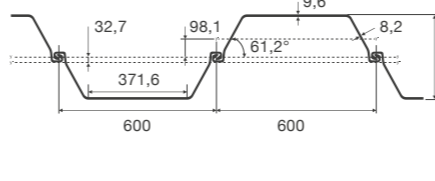
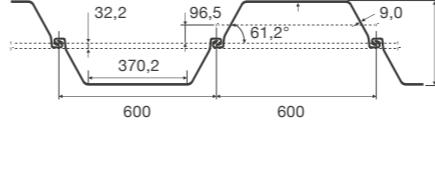
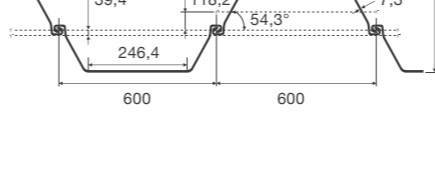
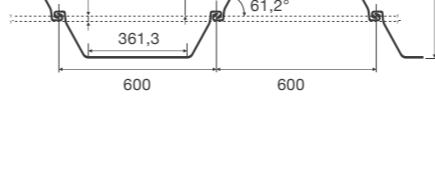
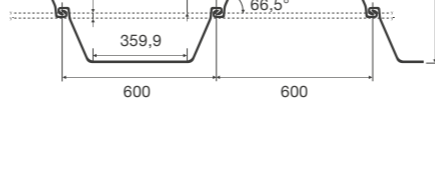
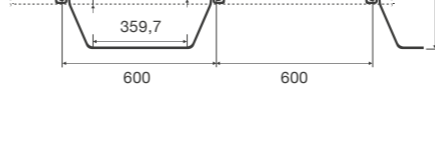
VL-Profile / VL-Piles

| Profil | Querschnittsfläche | Gewicht | Trägheitsmoment | Widerstandsmoment | Trägheitshalbmesser | Beschichtungsfläche |
|---------|--------------------|---------|--------------------|--------------------|---------------------|----------------------|
| Profile | Sectional area | Weight | Moment of inertia | Section modulus | Radius of gyration | Coating area |
| | [cm ²] | [kg/m] | [cm ⁴] | [cm ³] | [cm] | [m ² /m]* |

| | | | | | | | |
|----------|----------------------------------|-------|-------|--------|---------|-------|------|
| VL IIIIn | Je Einzelbohle per single pile | 79,3 | 62,2 | 2.849 | 254,6 | 6,00 | 1,38 |
| | Je Doppelbohle per double pile | 158,5 | 124,4 | 18.565 | 1.280,3 | 10,82 | 2,63 |
| | Je Dreifachbohle per triple pile | 237,8 | 186,6 | 25.703 | 1.468,5 | 10,40 | 3,88 |
| | Je m Wand per m-wall | 198,1 | 155,5 | 23.206 | 1.600,4 | 10,82 | 3,12 |

| | | | | | | | |
|--------|----------------------------------|-------|-------|--------|---------|-------|------|
| VL 504 | Je Einzelbohle per single pile | 84,8 | 66,6 | 4.181 | 341,1 | 7,20 | 1,56 |
| | Je Doppelbohle per double pile | 169,7 | 133,2 | 25.575 | 1.504,4 | 12,28 | 2,98 |
| | Je Dreifachbohle per triple pile | 254,5 | 199,8 | 35.493 | 1.743,5 | 11,81 | 4,40 |
| | Je m Wand per m-wall | 169,7 | 133,2 | 25.575 | 1.504,4 | 12,28 | 2,85 |

| Profil | | Querschnitts- fläche | Gewicht | Trägheits- moment | Widerstands- moment | Trägheits- halbmesser | Beschich- tungsfläche | |
|-----------------|---|-------------------------------------|---------|----------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------|------|
| Profile | | Sectional area | Weight | Moment of inertia | Section modulus | Radius of gyration | Coating area | |
| | | [cm ²] | [kg/m] | [cm ⁴] | [cm ³] | [cm] | [m ² /m]* | |
| VL 504 K |  | Je Einzelbohle per single pile | 89,6 | 70,3 | 4.408 | 355,3 | 7,20 | 1,56 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 179,1 | 140,6 | 27.233 | 1.601,9 | 12,33 | 2,98 |
| | | Je Dreifachbohle per triple pile | 268,7 | 210,9 | 37.780 | 1.853,8 | 11,86 | 4,40 |
| | | Je m Wand per m-wall | 179,1 | 140,6 | 27.233 | 1.601,9 | 12,33 | 2,84 |
| VL 507 A |  | Je Einzelbohle per single pile | 117,6 | 92,3 | 8.797 | 553,8 | 8,65 | 1,73 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 235,2 | 184,6 | 61.185 | 2.800,2 | 16,13 | 3,32 |
| | | Je Dreifachbohle per triple pile | 352,8 | 276,9 | 84.512 | 3.202,7 | 15,48 | 4,91 |
| | | Je m Wand per m-wall | 235,2 | 184,6 | 61.185 | 2.800,2 | 16,13 | 3,18 |
| VL 601 |  | Je Einzelbohle per single pile | 59,0 | 46,3 | 2.360 | 221,0 | 6,32 | 1,60 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 118,0 | 92,6 | 13.836 | 893,0 | 10,83 | 3,08 |
| | | Je Dreifachbohle per triple pile | 177,0 | 138,9 | 19.235 | 1.044,0 | 10,42 | 4,56 |
| | | Je m Wand per m-wall | 98,3 | 77,2 | 11.530 | 744,0 | 10,83 | 2,47 |
| VL 602 A |  | Je Einzelbohle per single pile | 65,4 | 51,3 | 2.601 | 244,6 | 6,31 | 1,60 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 130,7 | 102,6 | 14.998 | 967,6 | 10,71 | 3,08 |
| | | Je Dreifachbohle per triple pile | 196,1 | 153,9 | 20.865 | 1.134,9 | 10,31 | 4,57 |
| | | Je m Wand per m-wall | 109,0 | 85,5 | 12.499 | 806,4 | 10,71 | 2,47 |
| VL 602 |  | Je Einzelbohle per single pile | 68,0 | 53,4 | 2.698 | 252,1 | 6,30 | 1,60 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 136,0 | 106,8 | 15.655 | 1.010,0 | 10,73 | 3,08 |
| | | Je Dreifachbohle per triple pile | 204,0 | 160,2 | 21.773 | 1.183,6 | 10,33 | 4,57 |
| | | Je m Wand per m-wall | 113,3 | 89,0 | 13.046 | 841,7 | 10,73 | 2,47 |
| VL 603 A |  | Je Einzelbohle per single pile | 78,3 | 61,5 | 3.503 | 296,1 | 6,69 | 1,72 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 156,7 | 123,0 | 21.846 | 1.365,4 | 11,81 | 3,31 |
| | | Je Dreifachbohle per triple pile | 235,0 | 184,5 | 30.296 | 1.574,3 | 11,35 | 4,90 |
| | | Je m Wand per m-wall | 130,6 | 102,5 | 18.205 | 1.137,8 | 11,81 | 2,65 |

| Profil | | Querschnitts- fläche | Gewicht | Trägheits- moment | Widerstands- moment | Trägheits- halbmesser | Beschich- tungsfläche | |
|-----------------|---|-------------------------------------|---------|----------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------|------|
| Profile | | Sectional area | Weight | Moment of inertia | Section modulus | Radius of gyration | Coating area | |
| | | [cm ²] | [kg/m] | [cm ⁴] | [cm ³] | [cm] | [m ² /m]* | |
| VL 603 |  | Je Einzelbohle per single pile | 81,8 | 64,8 | 3.641 | 304,1 | 6,67 | 1,73 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 163,6 | 129,6 | 23.039 | 1.440,0 | 11,87 | 3,31 |
| | | Je Dreifachbohle per triple pile | 245,3 | 194,4 | 31.933 | 1.657,0 | 11,41 | 4,90 |
| | | Je m Wand per m-wall | 136,3 | 108,0 | 19.199 | 1.200,0 | 11,87 | 2,65 |
| VL 603 K |  | Je Einzelbohle per single pile | 86,4 | 68,1 | 3.873 | 325,7 | 6,70 | 1,73 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 172,7 | 136,2 | 23.824 | 1.489,0 | 11,74 | 3,32 |
| | | Je Dreifachbohle per triple pile | 259,1 | 204,3 | 33.056 | 1.720,3 | 11,30 | 4,90 |
| | | Je m Wand per m-wall | 143,9 | 113,5 | 19.853 | 1.240,8 | 11,74 | 2,65 |
| VL 603 N |  | Je Einzelbohle per single pile | 76,1 | 59,7 | 5.586 | 400,0 | 8,57 | 1,82 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 152,2 | 119,5 | 32.424 | 1.535,0 | 14,59 | 3,48 |
| | | Je Dreifachbohle per triple pile | 228,3 | 179,2 | 45.095 | 1.799,0 | 14,05 | 5,15 |
| | | Je m Wand per m-wall | 126,8 | 99,6 | 27.020 | 1.279,0 | 14,59 | 2,75 |
| VL 603 Z |  | Je Einzelbohle per single pile | 91,9 | 72,1 | 4.162 | 349,7 | 6,73 | 1,73 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 183,7 | 144,2 | 25.115 | 1.560,0 | 11,69 | 3,32 |
| | | Je Dreifachbohle per triple pile | 275,6 | 216,3 | 34.874 | 1.808,2 | 11,25 | 4,91 |
| | | Je m Wand per m-wall | 153,1 | 120,2 | 20.930 | 1.300,0 | 11,69 | 2,65 |
| VL 604 A |  | Je Einzelbohle per single pile | 90,5 | 71,0 | 5.834 | 417,9 | 8,30 | 1,85 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 181,0 | 142,0 | 36.594 | 1.876,6 | 14,22 | 3,58 |
| | | Je Dreifachbohle per triple pile | 271,5 | 213,0 | 50.737 | 2.167,1 | 13,67 | 5,31 |
| | | Je m Wand per m-wall | 150,8 | 118,3 | 30.495 | 1.563,9 | 14,22 | 2,88 |
| VL 604 |  | Je Einzelbohle per single pile | 93,1 | 74,5 | 5.984 | 426,4 | 8,20 | 1,85 |
| | | Je Doppelbohle per double pile | 186,3 | 148,2 | 37.857 | 1.941,4 | 14,26 | 3,56 |
| | | Je Dreifachbohle per triple pile | 279,4 | 222,3 | 52.471 | 2.239,5 | 13,70 | 5,27 |
| | | Je m Wand per m-wall | 155,2 | 123,5 | 31.548 | 1.617,8 | 14,62 | 2,85 |

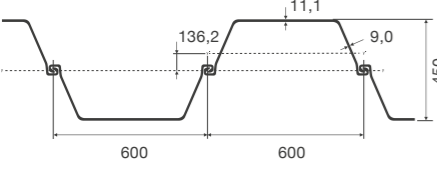
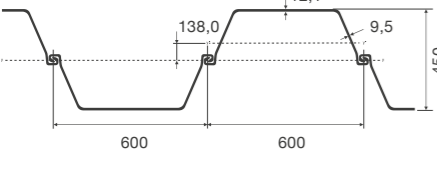
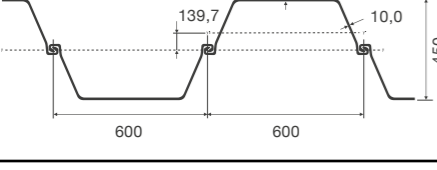
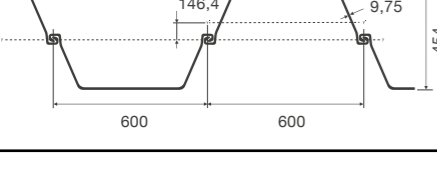
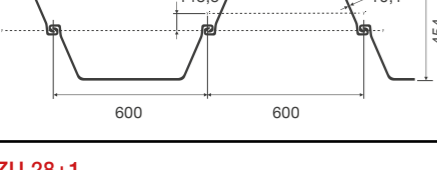
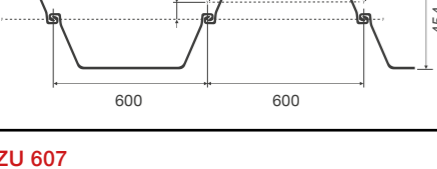
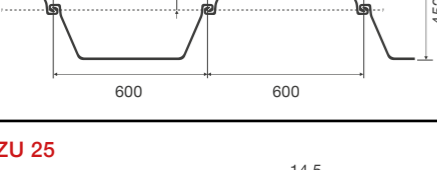
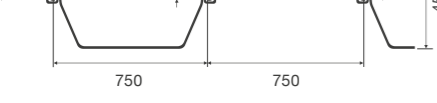
| Profil | | Querschnittsfläche | Gewicht | Trägheitsmoment | Widerstandsmoment | Trägheitshalbmesser | Beschichtungsfläche |
|---------------------|----------------------------------|--------------------|---------|--------------------|--------------------|---------------------|----------------------|
| Profile | | Sectional area | Weight | Moment of inertia | Section modulus | Radius of gyration | Coating area |
| | | [cm ²] | [kg/m] | [cm ⁴] | [cm ³] | [cm] | [m ² /m]* |
| VL 605 A | Je Einzelbohle per single pile | 97,5 | 76,9 | 7.113 | 474,5 | 8,54 | 1,89 |
| | Je Doppelbohle per double pile | 194,9 | 153,8 | 45.892 | 2.185,3 | 15,34 | 3,64 |
| | Je Dreifachbohle per triple pile | 292,4 | 230,7 | 63.560 | 2.517,4 | 14,74 | 5,39 |
| | Je m Wand per m-wall | 162,5 | 128,1 | 38.243 | 1.821,1 | 15,34 | 2,91 |
| VL 605 | Je Einzelbohle per single pile | 104,5 | 82,4 | 7.469 | 485,5 | 8,45 | 1,89 |
| | Je Doppelbohle per double pile | 209,1 | 164,8 | 50.919 | 2.424,7 | 15,61 | 3,63 |
| | Je Dreifachbohle per triple pile | 313,6 | 247,2 | 70.382 | 2.773,9 | 14,98 | 5,38 |
| | Je m Wand per m-wall | 174,2 | 137,3 | 42.433 | 2.020,6 | 15,61 | 2,91 |
| VL 605 K | Je Einzelbohle per single pile | 109,2 | 85,7 | 7.822 | 512,4 | 8,46 | 1,89 |
| | Je Doppelbohle per double pile | 218,4 | 171,4 | 52.122 | 2.482,0 | 15,45 | 3,64 |
| | Je Dreifachbohle per triple pile | 327,7 | 257,1 | 72.103 | 2.849,1 | 14,83 | 5,38 |
| | Je m Wand per m-wall | 182,0 | 142,8 | 43.435 | 2.068,3 | 15,45 | 2,91 |
| VL 606 A | Je Einzelbohle per single pile | 108,8 | 86,2 | 7.981 | 500,1 | 8,56 | 1,90 |
| | Je Doppelbohle per double pile | 217,6 | 172,4 | 56.883 | 2.645,7 | 16,17 | 3,65 |
| | Je Dreifachbohle per triple pile | 326,4 | 258,6 | 78.504 | 3.011,1 | 15,51 | 5,41 |
| | Je m Wand per m-wall | 181,3 | 143,7 | 47.402 | 2.204,8 | 16,17 | 2,93 |
| VL 606 | Je Einzelbohle per single pile | 119,6 | 94,8 | 8.463 | 516,5 | 8,41 | 1,89 |
| | Je Doppelbohle per double pile | 239,1 | 189,6 | 64.542 | 3.001,9 | 16,43 | 3,65 |
| | Je Dreifachbohle per triple pile | 358,7 | 284,4 | 88.877 | 3.391,8 | 15,74 | 5,40 |
| | Je m Wand per m-wall | 199,3 | 158,0 | 53.785 | 2.501,6 | 16,43 | 2,92 |
| VL 606+ | Je Einzelbohle per single pile | 130,3 | 102,3 | 8.959 | 537,0 | 8,29 | 1,89 |
| | Je Doppelbohle per double pile | 260,6 | 204,6 | 72.134 | 3.329,0 | 16,64 | 3,65 |
| | Je Dreifachbohle per triple pile | 390,9 | 306,9 | 99.165 | 3.745,0 | 15,93 | 5,40 |
| | Je m Wand per m-wall | 217,2 | 170,5 | 60.112 | 2.774,0 | 16,64 | 2,92 |

| Profil | | Querschnittsfläche | Gewicht | Trägheitsmoment | Widerstandsmoment | Trägheitshalbmesser | Beschichtungsfläche |
|-------------------|----------------------------------|--------------------|---------|--------------------|--------------------|---------------------|----------------------|
| Profile | | Sectional area | Weight | Moment of inertia | Section modulus | Radius of gyration | Coating area |
| | | [cm ²] | [kg/m] | [cm ⁴] | [cm ³] | [cm] | [m ² /m]* |
| VL 607 | Je Einzelbohle per single pile | 143,2 | 112,4 | 10.617 | 605,0 | 8,61 | 1,95 |
| | Je Doppelbohle per double pile | 286,3 | 224,8 | 87.960 | 3854,0 | 17,53 | 3,75 |
| | Je Dreifachbohle per triple pile | 429,5 | 337,1 | 120.819 | 4328,0 | 16,77 | 5,54 |
| | Je m Wand per m-wall | 238,6 | 187,3 | 73.300 | 3211,0 | 17,53 | 2,98 |

* beidseitig / Both sides

ZU-Profil / ZU-Piles

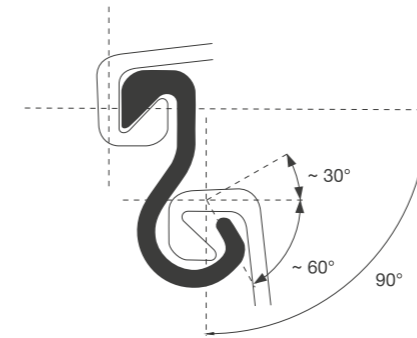
| Profil | | Querschnittsfläche | Gewicht | Trägheitsmoment | Widerstandsmoment | Trägheitshalbmesser | Beschichtungsfläche |
|--------------------|--------------------------------|--------------------|---------|--------------------|--------------------|---------------------|----------------------|
| Profile | | Sectional area | Weight | Moment of inertia | Section modulus | Radius of gyration | Coating area |
| | | [cm ²] | [kg/m] | [cm ⁴] | [cm ³] | [cm] | [m ² /m]* |
| ZU 602 | Je Einzelbohle per single pile | 68,0 | 53,4 | 2.809 | 266 | 6,43 | 1,60 |
| | Je Doppelbohle per double pile | 136,0 | 106,8 | 15.444 | 996 | 10,66 | 3,09 |
| | Je m Wand per m-wall | 113,3 | 89,0 | 12.870 | 830 | 10,66 | 2,58 |
| ZU 18-1 | Je Einzelbohle per single pile | 92,5 | 72,6 | 6.925 | 470 | 8,65 | 1,74 |
| | Je Doppelbohle per double pile | 185,0 | 145,2 | 43.128 | 2.004 | 15,27 | 3,44 |
| | Je m Wand per m-wall | 154,2 | 121,0 | 35.940 | 1.670 | 15,27 | 2,86 |
| ZU 18 | Je Einzelbohle per single pile | 98,0 | 76,9 | 7.210 | 484 | 8,58 | 1,74 |
| | Je Doppelbohle per double pile | 196,0 | 153,8 | 46.332 | 2.160 | 15,37 | 3,44 |
| | Je m Wand per m-wall | 163,3 | 128,2 | 38.610 | 1.800 | 15,37 | 2,86 |
| ZU 18+1 | Je Einzelbohle per single pile | 103,4 | 81,2 | 7.493 | 497 | 8,51 | 1,74 |
| | Je Doppelbohle per double pile | 206,8 | 162,4 | 49.560 | 2.304 | 15,48 | 3,44 |
| | Je m Wand per m-wall | 172,3 | 135,3 | 41.300 | 1.920 | 15,48 | 2,86 |

| Profil | Querschnittsfläche | Gewicht | Trägheitsmoment | Widerstandsmoment | Trägheitshalbmesser | Beschichtungsfläche | |
|----------------|---|---|-------------------------|----------------------------|-----------------------|------------------------|----------------------|
| Profile | Sectional area | Weight | Moment of inertia | Section modulus | Radius of gyration | Coating area | |
| | [cm ²] | [kg/m] | [cm ⁴] | [cm ³] | [cm] | [m ² /m]* | |
| ZU 22-1 |  | Je Einzelbohle per single pile: 104,3 Je Doppelbohle per double pile: 208,6 Je m Wand per m-wall: 173,8 | 81,9 163,8 136,5 | 8.462 55.620 46.350 | 535 2.472 2.060 | 9,01 16,33 16,33 | 1,80 3,58 2,98 |
| ZU 22 |  | Je Einzelbohle per single pile: 109,8 Je Doppelbohle per double pile: 219,6 Je m Wand per m-wall: 183,0 | 86,2 172,4 143,7 | 8.760 59.340 49.450 | 547 2.640 2.200 | 8,93 16,44 16,44 | 1,80 3,58 2,98 |
| ZU 22+1 |  | Je Einzelbohle per single pile: 115,2 Je Doppelbohle per double pile: 230,4 Je m Wand per m-wall: 192,0 | 90,4 180,8 150,7 | 9.017 63.000 52.500 | 558 2.796 2.330 | 8,85 16,54 16,54 | 1,80 3,58 2,98 |
| ZU 28-1 |  | Je Einzelbohle per single pile: 124,1 Je Doppelbohle per double pile: 248,2 Je m Wand per m-wall: 206,8 | 97,4 194,8 162,3 | 9.744 72.684 60.570 | 577 3.204 2.670 | 8,86 17,11 17,11 | 1,86 3,70 3,08 |
| ZU 28 |  | Je Einzelbohle per single pile: 129,7 Je Doppelbohle per double pile: 259,4 Je m Wand per m-wall: 216,2 | 101,8 203,6 169,7 | 10.074 77.352 64.460 | 589 3.408 2.840 | 8,81 17,27 17,27 | 1,86 3,70 3,08 |
| ZU 28+1 |  | Je Einzelbohle per single pile: 135,3 Je Doppelbohle per double pile: 270,6 Je m Wand per m-wall: 225,5 | 106,2 212,4 177,0 | 10.423 82.056 68.380 | 603 3.612 3.010 | 8,78 17,41 17,41 | 1,86 3,70 3,08 |
| ZU 607 |  | Je Einzelbohle per single pile: 145,0 Je Doppelbohle per double pile: 290,0 Je m Wand per m-wall: 241,7 | 114,0 228,0 190,0 | 11.023 86.784 72.320 | 641 3.840 3.200 | 8,72 17,30 17,30 | 1,84 3,66 3,04 |
| ZU 25 |  | Je Einzelbohle per single pile: 140,6 Je Doppelbohle per double pile: 281,2 Je m Wand per m-wall: 187,5 | 110,4 220,8 147,2 | 10.418 84.360 56.240 | 605 3.750 2.500 | 8,61 17,32 17,32 | 2,06 4,08 2,72 |

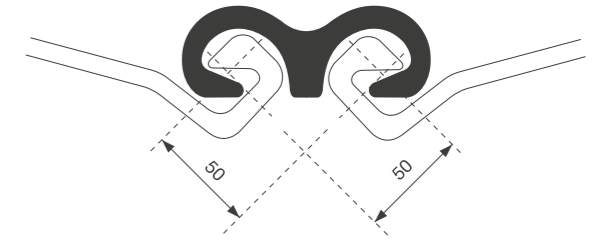
Eckprofile

Corner-profiles

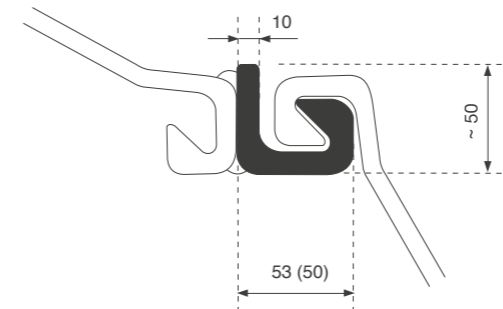
E20XL 11,73 kg/m



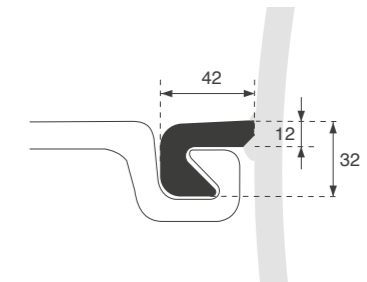
OMEGA 17,33 kg/m



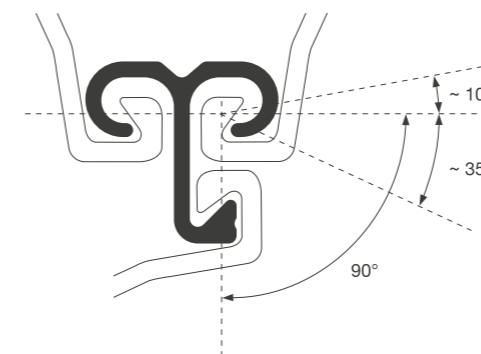
E22 (C9) 10,22 kg/m (9,27 kg/m)



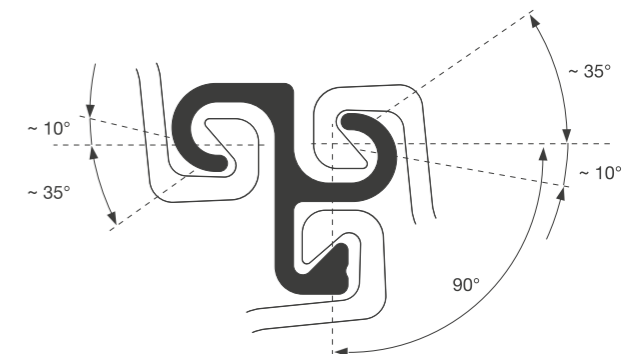
E21 6,70 kg/m



VT 17,70 kg/m

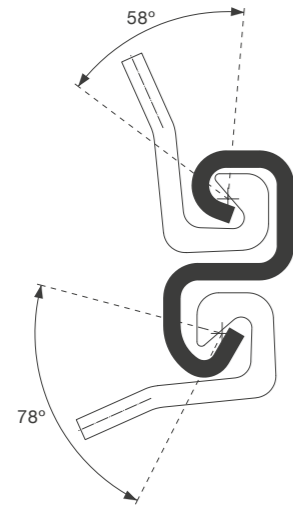


VTS 17,60 kg/m



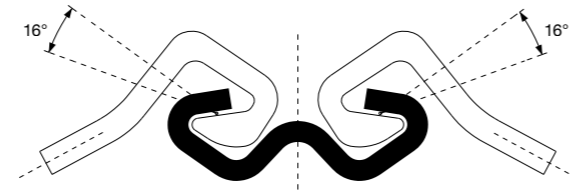
S20

14,70 kg/m



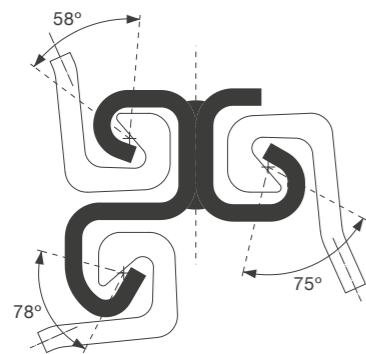
OMEGA-light

10,52 kg/m



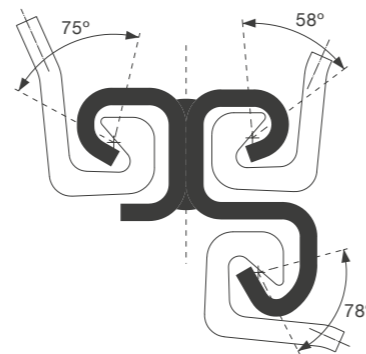
ST

24,30 kg/m



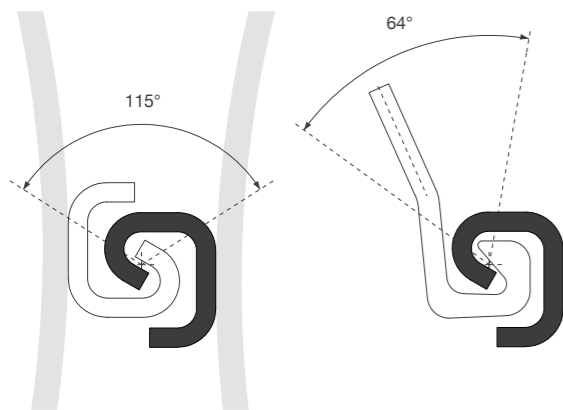
STO

24,30 kg/m



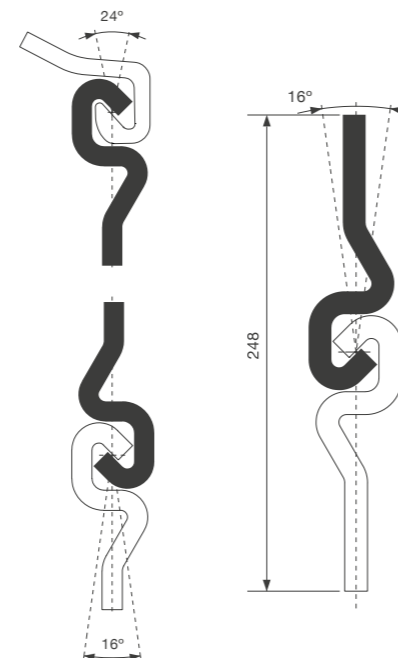
C22-9/C22-10

9,96 kg/m / 11,35 kg/m



UH180-12 / UH248-12

14,89 kg/m / 18,08 kg/m



Kaltprofile

Cold rolled profiles

Wir bevorraten Kanaldielen, aus Blechcoils geformt, in unterschiedlichen Größen. Ihre geringe Bauhöhe macht sie unverzichtbar für Baugruben mit engen Platzverhältnissen. Da sie Dank ihrer Geometrie besondere Stabilität beim Einbringen und Ziehen besitzen, erreichen sie eine hohe Einsatzhäufigkeit.

We store cold rolled profiles and trench sheets – formed from steel coils – in different sizes. Their low height makes them indispensable for construction pits with limited space. Due to their geometry they have a special stability when inserting and removing, thus achieving a high frequency of use.

Zusatzleistung Leichtprofile

- Fädeln zu Mehrfachbohlen
- Strahlen und Beschichten
- Spritz- oder Feuerverzinken
- Eckprofile aus Vorrat bzw. nach Kundenvorgabe gefertigt
- Lochung nach Kundenvorgabe
- Individuelle Lösungen

Additional services for cold rolled profiles

- Threading to pairs, triplets.
- Blasting and coating
- coating or hot dip galvanizing
- fabrication of corner profiles according to customer specifications
- Punching according to customer specifications
- custom made solutions

Zusatzleistung Kanaldielen

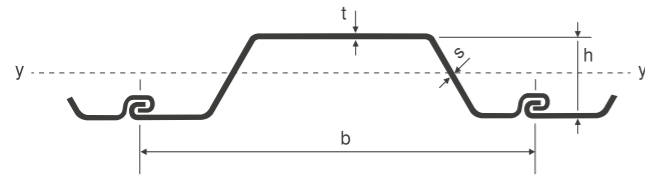
- Schneiden
- Lochung nach Kundenvorgabe

Additional services trench sheets

- Cutting to lengths
- Punching according to customer specifications

Leichtprofile

Light profiles

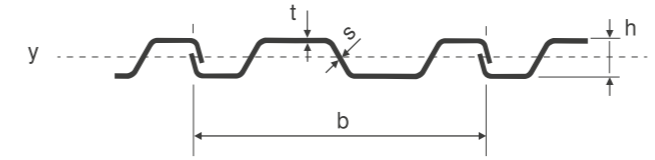


| Profil | Breite | Höhe | Trägheitsmoment | Widerstandsmoment plastisch | Widerstandsmoment elastisch | Gewicht | Rücken/Steg |
|----------------------|--------|--------|----------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------|----------------------|
| Profile | Width | Height | Moment of inertia | Plastic section modulus | Elastic section modulus | Weight | Back/Web |
| | b | h | I_y | W_y | W_y | [kg/m] | t/s |
| | [mm] | [mm] | [cm ⁴ /m] | [cm ³ /m] | [cm ³ /m] | [kg/m] | [kg/m ²] |
| SL 8-3,4 | 451 | 37,4 | 40,8 | 61,2 | 51,8 | 14,80 | n.V. |
| SLP 700-4 | 700 | 147,0 | 2.061 | 330 | 276 | 31,40 | 44,85 |
| SLP 700-6 | 700 | 148,0 | 2.907 | n.V. | 409 | 46,80 | 66,00 |
| SLP 700-7 | 700 | 150,0 | 3.591 | 570 | 474 | 54,34 | 77,60 |
| SLP 700-8 | 700 | 150,0 | 4.120 | n.V. | 540 | 61,90 | 88,00 |
| SLP 700-10 | 700 | 153,0 | 4.864 | n.V. | 639 | 78,34 | 114,10 |
| SLP 840-6 | 840 | 250,0 | 7.832 | 743 | 617 | 57,46 | 68,40 |
| SLP 840-7 | 840 | 251,0 | 9.128 | 880 | 718 | 67,00 | 79,76 |
| SLP 840-8 | 840 | 252,0 | 10.474 | 1.000 | 817 | 76,61 | 91,20 |
| SLP 750-6 | 750 | 283,0 | 11.375 | 965 | 788 | 57,46 | 76,60 |
| SLP 750-7 | 750 | 284,0 | 13.263 | 1.120 | 912 | 67,00 | 89,30 |
| SLP 750-8 | 750 | 285,0 | 15.170 | 1.273 | 1.044 | 76,61 | 102,00 |
| SLP 750-7XL | 750 | 347,5 | 23.218 | 1.587 | 1.342 | 76,40 | 101,90 |
| SLP 750-7,5XL | 750 | 348,0 | 24.529 | 1.677 | 1.414 | 81,00 | 118,70 |
| SLP 750-8XL | 750 | 348,5 | 26.256 | 1.797 | 1.512 | 86,60 | 115,50 |
| SLP 750-8,5XL | 750 | 349,0 | 28.026 | 1.923 | 1.613 | 93,10 | 124,10 |
| SLP 750-9XL | 750 | 349,5 | 29.618 | 2.034 | 1.702 | 98,50 | 131,30 |
| SLP 750-9,5XL | 750 | 350,0 | 31.305 | 2.149 | 1.798 | 104,00 | 138,70 |
| SLP 750-10XL | 750 | 350,5 | 33.050 | 2.267 | 1.893 | 109,50 | 146,00 |

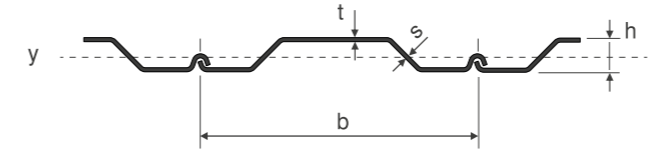
Kanaldielen

Trench sheets

Typ A



Typ B



| Profil | Breite | Höhe | Widerstandsmoment | Gewicht | Rücken/Steg | Typ | |
|--------------------|--------|--------|----------------------|---------|----------------------|------|---|
| Profile | Width | Height | Section modulus | Weight | Back/Web | Type | |
| | b | h | W_y | [kg/m] | t/s | | |
| | [mm] | [mm] | [cm ³ /m] | [kg/m] | [kg/m ²] | [mm] | |
| SKD 330-3,4 | 330 | 33 | 48 | 10,80 | 32,78 | 3,4 | A |
| SKD 400-6 | 400 | 50 | 102 | 22,23 | 55,30 | 6,0 | B |
| SKD 600-6 | 600 | 78 | 184 | 37,50 | 62,40 | 6,0 | A |
| SKD 600-8 | 600 | 80 | 242 | 50,00 | 83,33 | 8,0 | A |
| SKD 750-8 | 750 | 94 | 260 | 55,30 | 74,50 | 8,0 | B |
| SKD 750-10 | 750 | 96 | 325 | 66,90 | 91,70 | 10,0 | B |

Aufbereitung und Anarbeitung

Treatment and fabrication



Aufbereitung von gebrauchten Spundbohlen nach Mieteinsatz oder Rückkauf

Die Bohlen werden einzeln ausgelegt, Profil und Länge ermittelt und die Maßhaltigkeit wird überprüft. Gegebenenfalls werden verschlagene Bohlenköpfe winkeltreu abgeschnitten und Ziehlöcher neu gebrannt. Vorhandene Anschweißungen und Anhaftungen werden entfernt, Ankerlöcher dicht verschweißt. Verschmutzte Spundbohlen und Bohlenschlösser werden nach Notwendigkeit gereinigt. Diese Arbeiten werden protokolliert und die Bohlen werden anschließend nach Profil sowie Länge eingelagert und in die EDV-Lagerverwaltung übernommen.

Anarbeitung bei Spundbohlen

- Konstruktionsbohlen wie Eck-, Abzweig- und Passbohlen
- Abdichten der Spundbohlenschlösser mit Melavill SP
- Beschichtung

Anarbeitung bei Stahlträgern

- Herstellung von Doppel U-Träger nach Vorgaben gelascht

Anarbeitung bei Stahlrohren

- Rohrenden anfasen
- Schneiden von Hebe- und Ankerlöchern
- Schweißen von Endplatten und Schlössern
- Herstellung von Dalben inkl. Zubehör (Poller etc.)

Weitere Produkte und Leistungen

- Schlitzwandfugen
- Bohrschablonen zur Herstellung von Bohrpfehlen
- Trägersysteme für Traggerüste
- Baugrubenaussteifung
- Hüllrohre für Pfahlbewehrung
- Stahlkonstruktionen nach Kundenwunsch

Treatment of used sheet piles after rental or buy-back

The sheets are individually laid out, profile and length are determined and the dimensional accuracy is checked. If necessary, damaged sheet pile heads are cut off conformal and handling holes are burnt. Existing welds and attachments are removed, anchor holes are repaired. Sheet piles and interlocks are cleaned from soil, clay if required. The sheet piles are subsequently stored according to profile and length and listed in our warehouse storage IT system.

Fabrication services for sheet piles

- Structural piles such as corner-, junction and closure piles
- Sealing of interlocks with Melavill SP
- Coating

Fabrication services for steel beams

- Production of double u-beams fastened acc. to requirements

Fabrication services for steel pipes

- Chamfering of pipe ends
- Cutting of lifting and anchor holes
- Welding of end plates and interlocks
- Manufacturing of Dolphins incl. accessories (bollards etc.)

Other products and services

- Diaphragm wall joints
- Drilling templates for the production of bored piles
- Support systems for shoring systems
- excavation reinforcement
- heads for pile reinforcement
- Tailor made steel constructions according to customer requirements

Schlössdichtungen

Sealing of the interlocks

Werden Spundwände für Baugruben oder im Hafen- und Wasserbau eingesetzt kommt es auf die Dichtigkeit an. Daneben spielen aber auch Faktoren wie einfache und saubere Anwendung der Materialien, die Dauerhaftigkeit der Abdichtung und nicht zuletzt die Wirtschaftlichkeit eine Rolle. Die Wahl des Materials für die Schloßdichtungen wird wesentlich durch die Bodenbeschaffenheit bestimmt.

Das Herstellungsverfahren und die Eigenüberwachung sind nach EN ISO 9001 zertifiziert.

When sheet piles are used for i.a. cofferdams or combi-walls water tightness could be very important. For such requirement STABAU offers sealant products. Simple and clean application of the sealant, the durability of the seal and not least the costs are important factors when choosing for a sealant. The choice of the right material for the interlock sealing is determined by different boundary conditions.

The manufacturing process of the sealant and product inspection are EN ISO 9001 certified.

Schlossdichtung Melavill SP

Lock seal Melavill SP



Schloßverfüllungen auf bituminöser Basis sind wasserhemmend und umweltverträglich. Sie werden meist für temporäre Lösungen bei sandigem Untergrund eingesetzt. Die Bitumendichtmasse besitzt eine hervorragende Haftfähigkeit und verbessert neben der Dichtheit auch die Gleitfähigkeit der Spundwandschlösser (Verschleißreduzierung).

Interlock fillings on bituminous base are almost waterproof and environmentally friendly. They are mostly used for temporary solutions on sandy ground conditions. The bitumen sealant has an excellent adhesion and improves not only the tightness but also reduce the friction in the interlocks.

Technische Daten / Technical data

| | |
|---|---|
| Dichte bei 25 °C Density at 25 °C | 1,02 – 1,05 g/cm ³ |
| Penetration ca. Approximate penetration | 50 °C |
| Erweichungspunkt nach Ring u. Kugel ca. Approximate softening point after ring and ball | 85 °C |
| Verdampfungsverlust bei 163 °C, 5 Std. Evaporation loss at 163 °C, 5 hours | max. 0,5 % |
| Flammpunkt Flashing point | min. 250 °C |
| Lieferform Form delivered | in Blöcken à 20 kg 360 kg/Palette in buckets of 20 kg 360 kg/palette |
| Teile-Nr. Part number | 102252 |

Das Produkt

Melavill SP ist ein Spezialbitumen zur Abdichtung von Spundwandschlössern vor dem Rammen bzw. Einfädeln der Stahlspundbohlen insbesondere bei sandigen Untergrund. Das Herstellungsverfahren ist nach EN ISO 9001 zertifiziert. Die Eigenüberwachung sichert höchste Qualität.

Produkteigenschaften

Melavill SP ist eine heißverarbeitbare vergütete Vergussmasse. Sie zeichnet sich durch Standfestigkeit bei hohen Temperaturen aus. Melavill SP besitzt eine ausgezeichnete Haftung auf Metalluntergründen. Die Masse ist je nach Umgebungstemperatur flüssig, weich bis zäh und hart. Melavill SP ist unbedenklich für die Umwelt und kann in Trinkwasserschutz-zonen eingesetzt werden. Bitumen enthält keine wasserlöslichen oder wasserbelastenden Stoffe und wurde von der Kommission zur Bewertung wassergefährdender Stoffe als nicht wassergefährdend in die Wassergefährdungsklasse 0 eingestuft. (Umweltbundesamt, Bitumen, Kenn-Nr. 326)

Anwendungsempfehlung

Verarbeitung

Melavill SP wird direkt mit der Verpackung in dem dafür geeigneten indirekt beheizten Rührwerkskocher auf max. 200 °C erwärmt.

Vorbereitung

Die Spundbohlenschlösser müssen trocken, sauber, frei von losen Teilen, fett-, öl- und staubfrei sein. Damit Melavill SP in den Schlössern haften kann, wird andernfalls eine Reinigung mittels Druckluft, Drahtbürste oder Hochdruckwasserstrahl empfohlen. Die Bohlen müssen in vollkommen horizontaler Lage ausgelegt sein. Um das Ausfließen des flüssigen Melavill SP an den Enden aus den Schlössern zu verhindern, müssen diese mit Kitt o.ä. verschlossen werden.

Verbrauch

- ca. 0,30 kg pro lfm im Fädelschloss
- ca. 0,10 kg pro lfm im verpressten Mittelschloss
- ca. 0,35 kg pro m Spundwand bei 600 mm Spundbohlenbreite
- ca. 0,30 kg pro m Spundwand bei 700 mm Spundbohlenbreite
- ca. 0,25 kg pro m Spundwand bei 750 mm Spundbohlenbreite

Die angeführten Mengen sind bezogen auf das Larssen-Schloss gemäß EN 10248. Bei anderen Schlossformen kann der Verbrauch entsprechend variieren.

Haltbarkeit

Die Haltbarkeit von Melavill SP in der verfüllten Spundwand ist:

- im Wasser mit einem pH-Wert von 3,5 bis 11,5: sehr gut
- im Meerwasser: sehr gut
- in Mineralöl: gering
- in Benzin und Rohöl: sehr gering

The Product:

Melavill SP is a special bitumen for sealing sheet pile wall interlocks prior to the driving or threading of the sheet piles, especially on sandy ground. The manufacturing process and product inspection are certified according to EN ISO 9001.

Product Features:

Melavill SP is a hot-workable hardened sealing compound. It is distinguished by its high-temperature stability. Melavill SP has excellent adhesion to metal substrates. The mass is liquid, soft to viscous and hard, depending on the ambient temperature. Melavill SP is harmless to the environment and can be used in drinking water protection zones. Bitumen does not contain any water-soluble or water-polluting substances and is classified by the Commission as a non-hazardous to water hazard class 0 for the assessment of water-endangering substances. (Umweltbundesamt, Bitumen, identification number 326)

Recommended application

Processing

Melavill SP is heated directly with its package to a maximum of 200 °C in the indirectly heated agitator cooker suited to it and poured into the sheet piling interlocks by hand or with a lance (i.e., there is no package waste).

Preparation

The sheet pile locks must be dry, clean, free of any loose particles, free of grease, oil and dust. To make Melavill SP adhere in the locks, cleaning with compressed air, a wire brush or a high-pressure water jet is recommended. The piles must be laid out in a perfectly horizontal position. In order to prevent the liquid Melavill SP from flowing out of the locks at the ends, they must be sealed with cement or another similar material.

Consumption

- approx. 0.30 kg per running meter in the thread lock
- approx. 0.10 kg per running meter in the pressed centre lock
- approx. 0.35 kg per m sheet pile wall with 600 mm sheet pile width
- approx. 0.30 kg per m sheet pile wall with 700 mm sheet pile width
- approx. 0.25 kg per m sheet pile wall with 750 mm sheet pile width

The quantities quoted are based on the Larssen interlock in accordance with EN 10248. For other types of locks, consumption may vary accordingly

Durability

The durability of Melavill SP in the filled sheet pile wall is as follows:

- in water with a pH of 3.5 to 11.5: very good
- in seawater: very good
- in mineral oil: low
- in petrol and crude oil: very low

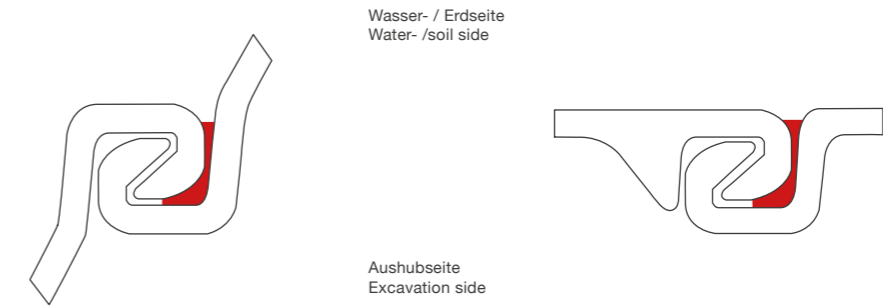
Heißeinbringung von Melavill SP in die Spundwandschlösser

Hot injection of Melavill SP into the sheet pile interlocks



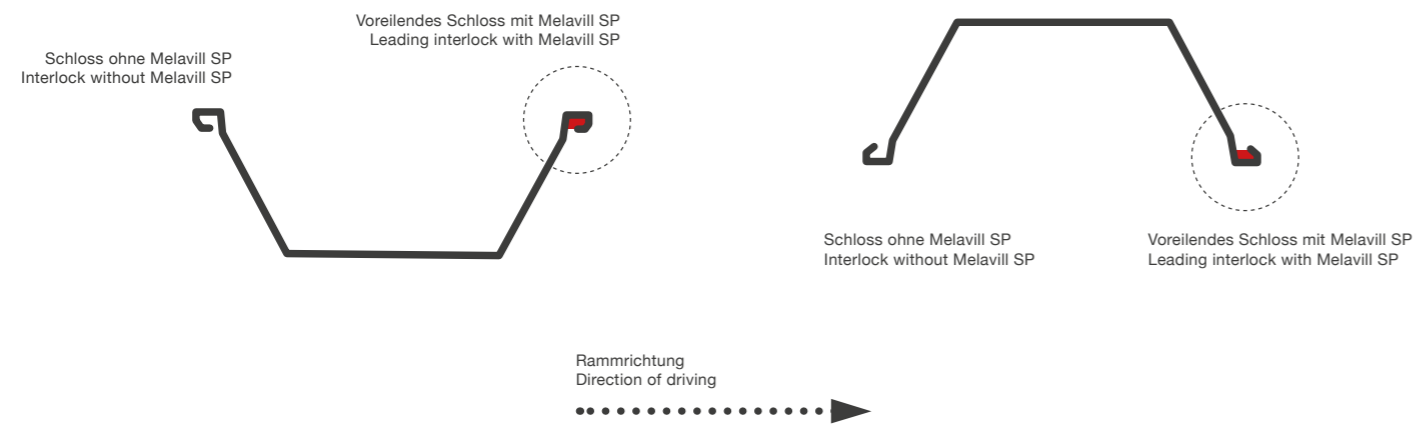
Heißeinbringung von Melavill SP in die Spundwandschlösser

Hot injection of Melavill SP into the sheet pile interlocks



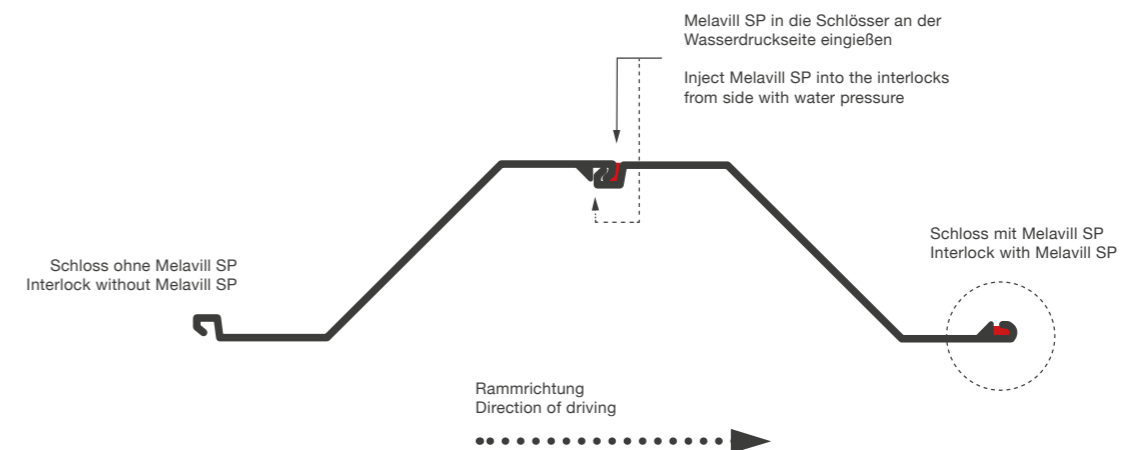
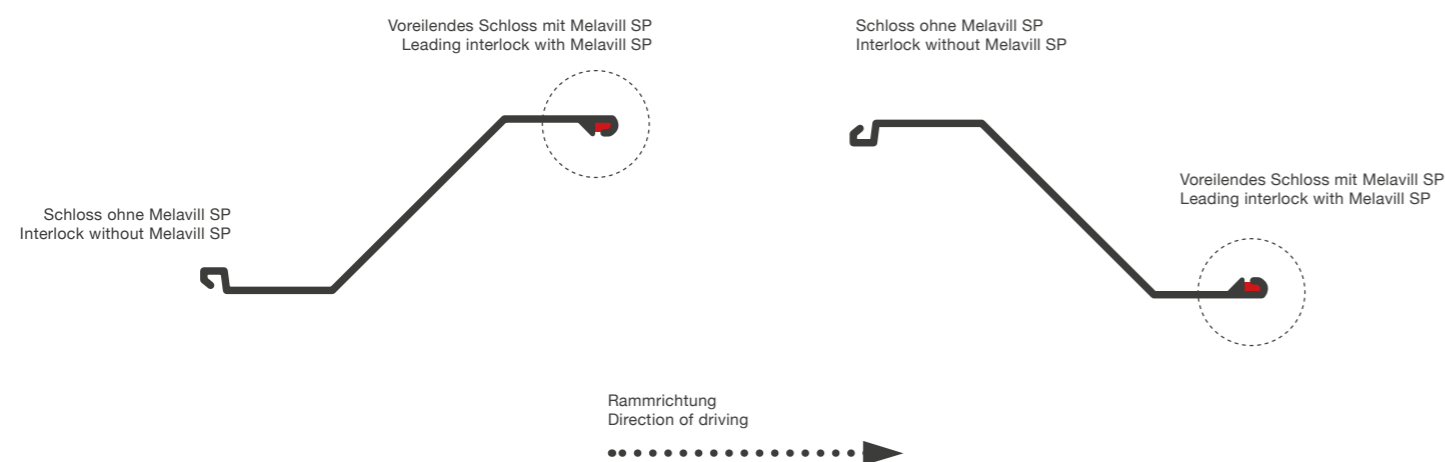
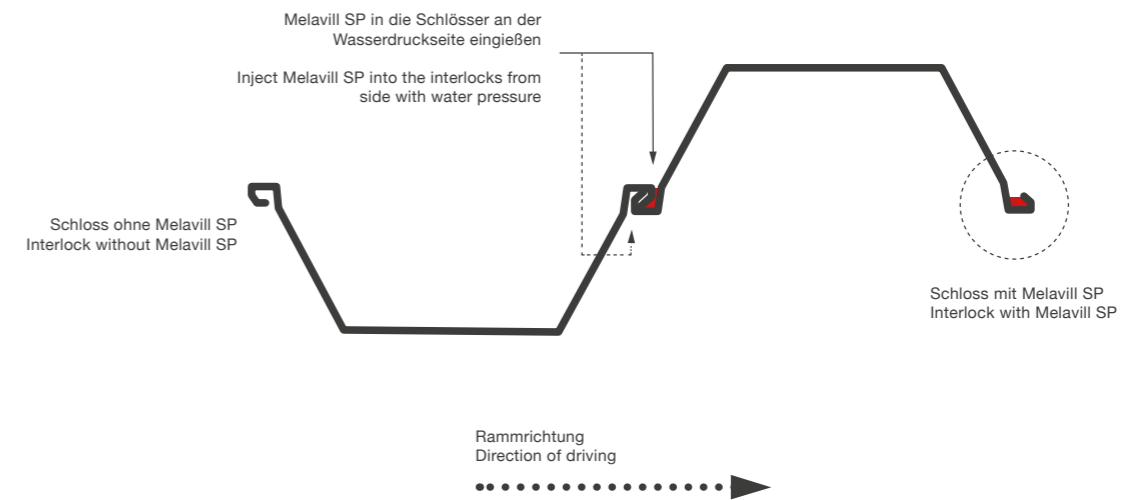
Heißeinbringung von Melavill SP in die Schlösser von Einzelbohlen

Hot injection of Melavill SP into the interlocks of single sheet piles



Heißeinbringung von Melavill SP in die Schlösser von Doppelbohlen

Hot injection of Melavill SP into the interlocks of tightened sheet piles



PU-Quelldichtung

PU expansion seal



Quelldichtungen aus Polyurethan sind nach dem Aushärten dauerelastisch, alterungs- und witterungsbeständig. Darüberhinaus resistent gegen Wasser, Seewasser, normale Abwässer, mineralische Öle, sowie zahlreiche Säuren und Laugen. Je nach Anwendungsbereich besitzen sie eine Dauerhaftigkeit über 100 Jahren hinaus. Da sie physiologisch unbedenklich sind, eignen sich PU-Quelldichtung auch für den Einsatz im Trinkwasserbereich.

Anwendungsempfehlung

Die PU-Quelldichtung wird werksseitig in die Spundwand-schlösser eingebracht.

Polyurethane swelling materials are permanently elastic, resistant to aging and weathering after curing. In addition the material is resistant to water, seawater, normal wastewater, mineral oils, as well as numerous acids and alkalis. Depending on the field of application the material has a durability beyond 100 years. The material is physiologically harmless and suitable for use in the drinking water sector.

Recommended use

PU expansion seal will be installed into interlocks by the user.

Technische Daten / Technical data

| | |
|---|--|
| Farbton Shade | grau grey |
| Dichte Density | ca. 1,28 g/cm ³ approx. 1.28 g/cm ³ |
| Shore A Härte Shore A Hardness | ca. 36 approx. 36 |
| Reißdehnung Elongation at break | > 500 % |
| Zugfestigkeit Tensile strength | > 2,5 N/mm ² |
| Volumenzunahme Increase in volume | ca. 120 % approx. 120 % |
| Aushärtung Hardening | ca. 1 mm/24 Stunden approx. 1 mm/24 hours |

Stahlrohre

Steel tubes and pipes

Stahlrohre werden für unterschiedlichste Einsatzzwecke wie z.B. Aussteifungen für den Baugrubenverbau, als Gründungspfähle bzw. Tragpfähle für kombinierte Rohr-Spundwände oder Rohrdalben verwendet. Dementsprechend umfangreich ist unsere Bevorratung. Spiralnaht- oder längsnahtgeschweißt, sind die Rohre in den aufgeführten Durchmesser und Wandstärken sofort verfügbar. Wir sind auch auf die Herstellung von Baugrubenaussteifungen spezialisiert, die sowohl zum Verkauf mit anschließendem Rückkauf als auch zur Vermietung angeboten werden.

Steel pipes are used for a wide variety of applications, i.e. as struts for excavation pit shoring, foundation and piling piles and supporting piles for combined pipe sheet pile walls or pipe dolphins. We have an extensive range of pipes and tubes available at our stocks. Whether with spiral or longitudinal seam welding, our pipes are immediately available in the diameters and wall thicknesses listed. We are specialized in the production of cofferdam reinforcements /strutts which are offered for sale with subsequent re-purchase or for rental.

Zusatzleistung

- Schweißarbeiten, wie das Anbringen von Eckprofilen, Pollern, Flanschverbindungen, Rammaufnahmen
- Strahlen und Beschichten
- Spritz- oder Feuerverzinken
- Aussteifungsbleche und Sonderkonstruktionen

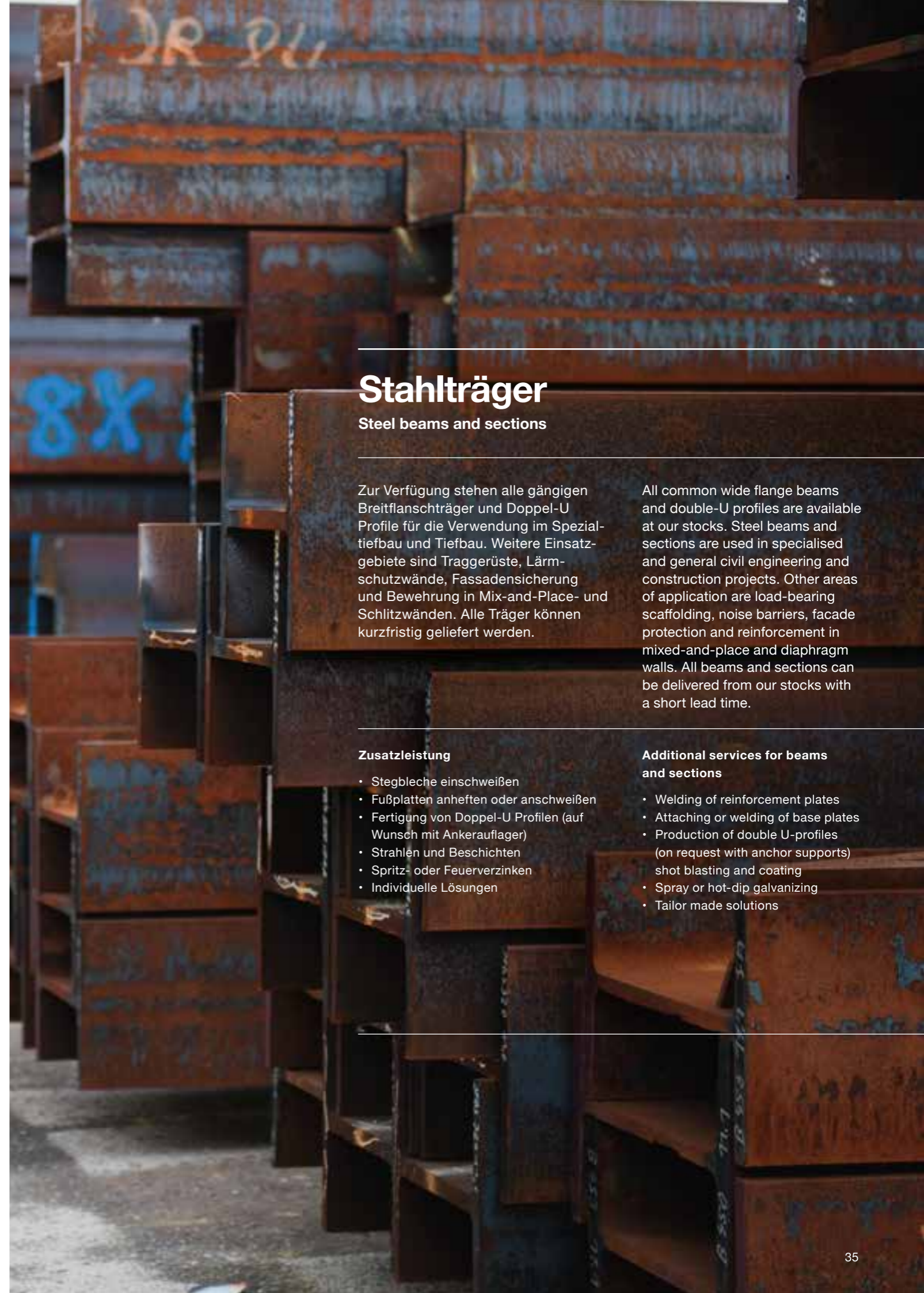
Additional services for tubes and pipes

- Welding work, such as corner piles, pipe end plates, bollards, flange
- connections and piling supports
- Shot blasting and coating
- Spray or hot-dip galvanizing
- Special tailor-made constructions

Stahlrohre

Steel tubes

| Außendurchmesser in mm External diameter in mm | Wandstärke in mm Wall thickness in mm | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,6 | 6,3 | 7,1 | 8,0 | 8,8 | 10,0 | 11,0 | 12,5 | 14,2 | 16,0 |
| | Gewicht (kg/m) Weight (kg/m) | | | | | | | | | | | | |
| 159,0 | 15,3 | 17,1 | 19,0 | 21,2 | 23,7 | 26,6 | 29,8 | 32,6 | 36,7 | 40,1 | 45,2 | 50,7 | |
| 165,1 | 15,9 | 17,8 | 19,7 | 22,0 | 24,7 | 27,7 | 31,0 | 33,9 | 38,2 | 41,8 | 47,0 | 52,8 | |
| 168,3 | 16,2 | 18,2 | 20,1 | 22,5 | 25,2 | 28,2 | 31,6 | 34,6 | 39,0 | 42,7 | 48,0 | 54,0 | |
| 177,8 | 17,1 | 19,2 | 21,3 | 23,8 | 26,6 | 29,9 | 33,5 | 36,7 | 41,4 | 45,2 | 51,0 | 57,3 | |
| 193,7 | 18,7 | 21,0 | 23,3 | 26,0 | 29,1 | 32,7 | 36,6 | 40,1 | 45,3 | 49,6 | 55,9 | 62,9 | |
| 219,1 | 21,1 | 23,8 | 26,4 | 29,5 | 33,1 | 37,1 | 41,6 | 45,6 | 51,6 | 56,4 | 63,7 | 71,8 | |
| 244,5 | 23,7 | 26,6 | 29,5 | 33,0 | 37,0 | 41,6 | 46,7 | 51,1 | 57,8 | 63,3 | 71,5 | 80,6 | |
| 273,0 | 26,5 | 29,8 | 33,0 | 36,9 | 41,4 | 46,6 | 52,3 | 57,3 | 64,9 | 71,1 | 80,3 | 90,6 | |
| 323,9 | 31,6 | 35,4 | 39,3 | 44,0 | 49,3 | 55,5 | 62,3 | 68,4 | 77,4 | 84,9 | 96,0 | 108,4 | |
| 355,6 | 34,7 | 39,0 | 43,2 | 48,3 | 54,3 | 61,0 | 68,6 | 75,3 | 85,2 | 93,5 | 106,0 | 120,0 | |
| 406,4 | 39,7 | 44,6 | 49,5 | 55,3 | 62,2 | 69,9 | 78,6 | 86,3 | 97,8 | 107,0 | 121,0 | 137,0 | 154,0 |
| 457,0 | 44,7 | 50,2 | 55,7 | 62,3 | 70 | 78,8 | 88,6 | 97,3 | 110,0 | 121,0 | 137,0 | 155,0 | 174,0 |
| 508,0 | 49,7 | 55,9 | 62,0 | 69,4 | 77,9 | 87,7 | 98,6 | 108,0 | 123,0 | 135,0 | 153,0 | 173,0 | 194,0 |
| 559,0 | | 61,5 | 68,3 | 76,4 | 85,9 | 96,6 | 109,0 | 119,0 | 135,0 | 149,0 | 168,0 | 191,0 | 214,0 |
| 610,0 | | 67,2 | 74,6 | 83,5 | 93,8 | 106,0 | 119,0 | 130,0 | 148,0 | 163,0 | 184,0 | 209,0 | 234,0 |
| 660,0 | | 72,7 | 80,8 | 90,4 | 102,0 | 114,0 | 129,0 | 141,0 | 160,0 | 176,0 | 200,0 | 226,0 | 254,0 |
| 711,0 | | 78,4 | 87,0 | 97,4 | 110,0 | 123,0 | 139,0 | 152,0 | 173,0 | 190,0 | 215,0 | 244,0 | 274,0 |
| 762,0 | | 84,1 | 93,3 | 104,0 | 117,0 | 132,0 | 149,0 | 164,0 | 185,0 | 204,0 | 231,0 | 262,0 | 294,0 |
| 813,0 | | 89,7 | 99,6 | 112,0 | 125,0 | 141,0 | 159,0 | 175,0 | 198,0 | 218,0 | 247,0 | 280,0 | 315,0 |
| 864,0 | | 95,4 | 106,0 | 119,0 | 133,0 | 150,0 | 169,0 | 186,0 | 211,0 | 231,0 | 263,0 | 298,0 | 335,0 |
| 914,0 | | 101,0 | 112,0 | 125,0 | 141,0 | 159,0 | 179,0 | 196,0 | 223,0 | 245,0 | 278,0 | 315,0 | 354,0 |
| 1.016 | | 112,0 | 125,0 | 140,0 | 157,0 | 177,0 | 199,0 | 219,0 | 248,0 | 273,0 | 309,0 | 351,0 | 395,0 |
| 1.220,0 | | | | 168,0 | 189,0 | 212,0 | 239,0 | 263,0 | 298,0 | 328,0 | 372,0 | 422,0 | 475,0 |
| 1.420,0 | | | | 168,0 | 220,0 | 247,0 | 279,0 | 306,0 | 348,0 | 382,0 | 434,0 | 492,0 | 554,0 |



Stahlträger

Steel beams and sections

Zur Verfügung stehen alle gängigen Breitflanschträger und Doppel-U Profile für die Verwendung im Spezialtiefbau und Tiefbau. Weitere Einsatzgebiete sind Traggerüste, Lärmschutzwände, Fassadensicherung und Bewehrung in Mix-and-Place- und Schlitzwänden. Alle Träger können kurzfristig geliefert werden.

All common wide flange beams and double-U profiles are available at our stocks. Steel beams and sections are used in specialised and general civil engineering and construction projects. Other areas of application are load-bearing scaffolding, noise barriers, facade protection and reinforcement in mixed-and-place and diaphragm walls. All beams and sections can be delivered from our stocks with a short lead time.

Zusatzleistung

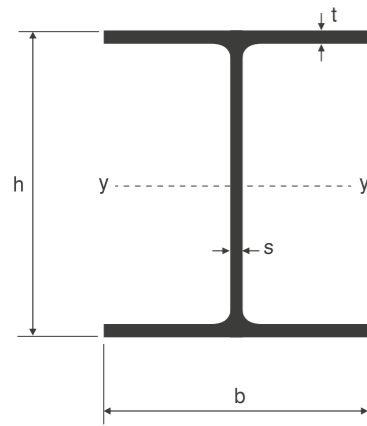
- Stegbleche einschweißen
- Fußplatten anheften oder anschweißen
- Fertigung von Doppel-U Profilen (auf Wunsch mit Ankerauflager)
- Strahlen und Beschichten
- Spritz- oder Feuerverzinken
- Individuelle Lösungen

Additional services for beams and sections

- Welding of reinforcement plates
- Attaching or welding of base plates
- Production of double U-profiles (on request with anchor supports)
- shot blasting and coating
- Spray or hot-dip galvanizing
- Tailor made solutions

Breitflanschträger

Wide flanged beams



HEB-Breitflanschträger / HEB-Wide flanged beams

| HEB | Höhe | Breite | Steg | Flansch | Widerstands- moment | Trägheits- moment | Handels- gewicht |
|-----|--------|--------|------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|
| | Height | Width | Web | Flange | Section modulus | Moment of inertia | Commercial weight |
| | h | b | s | t | W_x | I_y | |
| | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [cm ³ /m] | [cm ⁴ /m] | [kg/m] |
| 100 | 100 | 100 | 6,0 | 10,0 | 90 | 450 | 20,9 |
| 120 | 120 | 120 | 6,5 | 11,0 | 144 | 864 | 27,4 |
| 140 | 140 | 140 | 7,0 | 12,0 | 216 | 1.509 | 34,5 |
| 160 | 160 | 160 | 8,0 | 13,0 | 311 | 2.492 | 43,7 |
| 180 | 180 | 180 | 8,5 | 14,0 | 426 | 3.831 | 52,5 |
| 200 | 200 | 200 | 9,0 | 15,0 | 570 | 5.696 | 63,0 |
| 220 | 220 | 220 | 9,5 | 16,0 | 736 | 8.091 | 73,0 |
| 240 | 240 | 240 | 10,0 | 17,0 | 938 | 11.259 | 85,0 |
| 260 | 260 | 260 | 10,0 | 17,5 | 1.150 | 14.919 | 95,0 |
| 280 | 280 | 280 | 10,5 | 18,0 | 1.380 | 19.270 | 106,0 |
| 300 | 300 | 300 | 11,0 | 19,0 | 1.680 | 25.166 | 120,0 |
| 320 | 320 | 300 | 11,5 | 20,5 | 1.930 | 30.824 | 130,0 |
| 340 | 340 | 300 | 12,0 | 21,5 | 2.160 | 36.656 | 137,0 |
| 360 | 360 | 300 | 12,5 | 22,5 | 2.400 | 43.193 | 146,0 |
| 400 | 400 | 300 | 13,5 | 24,0 | 2.880 | 57.680 | 159,0 |
| 450 | 450 | 300 | 14,0 | 26,0 | 3.550 | 79.888 | 175,0 |
| 500 | 500 | 300 | 14,5 | 28,0 | 4.290 | 107.176 | 192,0 |
| 550 | 550 | 300 | 15,0 | 29,0 | 4.970 | 136.691 | 204,0 |
| 600 | 600 | 300 | 15,5 | 30,0 | 5.700 | 171.041 | 217,0 |

| HEB | Höhe | Breite | Steg | Flansch | Widerstands- moment | Trägheits- moment | Handels- gewicht |
|-------|--------|--------|------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|
| | Height | Width | Web | Flange | Section modulus | Moment of inertia | Commercial weight |
| | h | b | s | t | W_x | I_y | |
| | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [cm ³ /m] | [cm ⁴ /m] | [kg/m] |
| 650 | 650 | 300 | 16,0 | 31,0 | 6.480 | 210.616 | 231,0 |
| 700 | 700 | 300 | 17,0 | 32,0 | 7.340 | 215.301 | 247,0 |
| 800 | 800 | 300 | 17,5 | 33,0 | 8.980 | 359.083 | 269,0 |
| 900 | 900 | 300 | 18,5 | 35,0 | 10.980 | 494.065 | 298,0 |
| 1.000 | 1.000 | 300 | 19,0 | 36,0 | 12.890 | 644.748 | 322,0 |

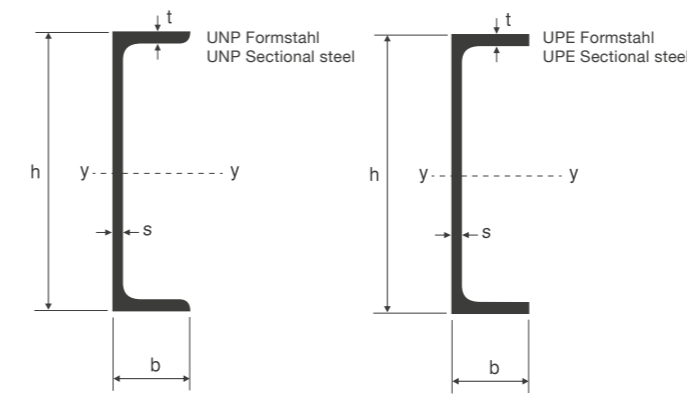
HEA-Breitflanschträger / HEA-Wide flanged beams

| | | | | | | | |
|-------|-----|-----|------|------|--------|---------|-------|
| 100 | 96 | 100 | 5,0 | 8,0 | 73 | 349 | 17,1 |
| 120 | 114 | 120 | 5,0 | 8,0 | 106 | 606 | 20,4 |
| 140 | 133 | 140 | 5,5 | 8,5 | 155 | 1.033 | 25,3 |
| 160 | 152 | 160 | 6,0 | 9,0 | 220 | 1.673 | 31,2 |
| 180 | 171 | 180 | 6,0 | 9,5 | 294 | 2.510 | 36,4 |
| 200 | 190 | 200 | 6,5 | 10,0 | 389 | 3.692 | 43,0 |
| 220 | 210 | 220 | 7,0 | 11,0 | 515 | 5.410 | 52,0 |
| 240 | 230 | 240 | 7,5 | 12,0 | 675 | 7.763 | 62,0 |
| 260 | 250 | 260 | 7,5 | 12,5 | 836 | 10.455 | 70,0 |
| 280 | 270 | 280 | 8,0 | 13,0 | 1.010 | 13.673 | 78,0 |
| 300 | 290 | 300 | 8,5 | 14,0 | 1.260 | 18.263 | 90,0 |
| 320 | 310 | 300 | 9,0 | 15,5 | 1.480 | 22.929 | 100,0 |
| 340 | 330 | 300 | 9,5 | 16,5 | 1.680 | 27.693 | 108,0 |
| 360 | 350 | 300 | 10,0 | 17,5 | 1.890 | 33.090 | 115,0 |
| 400 | 390 | 300 | 11,0 | 19,0 | 2.310 | 45.069 | 128,0 |
| 450 | 440 | 300 | 11,5 | 21,0 | 2.900 | 63.722 | 143,0 |
| 500 | 490 | 300 | 12,0 | 23,0 | 3.550 | 86.975 | 159,0 |
| 550 | 540 | 300 | 12,5 | 24,0 | 4.150 | 111.932 | 170,0 |
| 600 | 590 | 300 | 13,0 | 25,0 | 4.790 | 141.208 | 182,0 |
| 650 | 640 | 300 | 13,5 | 26,0 | 5.470 | 175.178 | 195,0 |
| 700 | 690 | 300 | 14,5 | 27,0 | 6.240 | 215.301 | 209,0 |
| 800 | 790 | 300 | 15,0 | 28,0 | 7.680 | 303.443 | 230,0 |
| 900 | 890 | 300 | 16,0 | 30,0 | 9.480 | 422.075 | 258,0 |
| 1.000 | 990 | 300 | 16,5 | 31,0 | 11.190 | 553.846 | 279,0 |

| HEM | Höhe | Breite | Steg | Flansch | Widerstands- moment | Trägheits- moment | Handels- gewicht |
|-------|--------|--------|------|---------|------------------------|----------------------|----------------------|
| | Height | Width | Web | Flange | Section modulus | Moment of inertia | Commercial weight |
| | h | b | s | t | W_x | I_y | |
| | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [cm ³ /m] | [cm ⁴ /m] | [kg/m] |
| 100 | 120 | 106 | 12,0 | 20,0 | 190 | 1.143 | 42,8 |
| 120 | 140 | 126 | 12,5 | 21,0 | 288 | 2.018 | 53,4 |
| 140 | 160 | 146 | 13,0 | 22,0 | 411 | 3.291 | 64,8 |
| 160 | 180 | 166 | 14,0 | 23,0 | 568 | 5.098 | 78,1 |
| 180 | 200 | 186 | 14,5 | 24,0 | 748 | 7.483 | 91,1 |
| 200 | 220 | 206 | 15,0 | 25,0 | 967 | 10.642 | 106,0 |
| 220 | 240 | 226 | 15,5 | 26,0 | 1.220 | 14.605 | 120,0 |
| 240 | 270 | 248 | 18,0 | 32,0 | 1.800 | 24.289 | 161,0 |
| 260 | 290 | 268 | 18,0 | 32,5 | 2.160 | 31.307 | 176,0 |
| 280 | 310 | 288 | 18,5 | 33,0 | 2.550 | 39.547 | 194,0 |
| 300 | 340 | 310 | 21,0 | 39,0 | 3.480 | 59.201 | 244,0 |
| 320 | 359 | 309 | 21,0 | 40,0 | 3.800 | 68.135 | 251,0 |
| 340 | 377 | 309 | 21,0 | 40,0 | 4.050 | 76.372 | 254,0 |
| 360 | 395 | 308 | 21,0 | 40,0 | 4.300 | 84.867 | 256,0 |
| 400 | 432 | 307 | 21,0 | 40,0 | 4.820 | 104.119 | 262,0 |
| 450 | 478 | 307 | 21,0 | 40,0 | 5.500 | 131.484 | 270,0 |
| 500 | 524 | 306 | 21,0 | 40,0 | 6.180 | 161.929 | 277,0 |
| 550 | 572 | 306 | 21,0 | 40,0 | 6.920 | 197.984 | 285,0 |
| 600 | 620 | 305 | 21,0 | 40,0 | 7.660 | 237.447 | 292,0 |
| 650 | 668 | 305 | 21,0 | 40,0 | 8.430 | 281.668 | 300,0 |
| 700 | 716 | 304 | 21,0 | 40,0 | 9.200 | 329.278 | 309,0 |
| 800 | 814 | 303 | 21,0 | 40,0 | 10.870 | 442.598 | 325,0 |
| 900 | 910 | 302 | 21,0 | 40,0 | 12.540 | 570.434 | 341,0 |
| 1.000 | 1.008 | 302 | 21,0 | 40,0 | 14.330 | 722.299 | 358,0 |

U-Träger

U-Beams

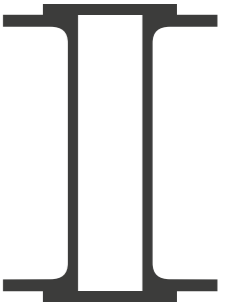


Doppel-UNP/UPE 200 bis 400

- Einfach bzw. gemäß Ihren Vorgaben gelascht, alternativ durch eingeschweißtes U-Eisen
- In Fix- oder Vorratslängen
- Ankeraufnahme, Sandbleche, Fußplatten, Stegbleche nach Kundenvorgabe
- Beschichten nach Kundenvorgabe
- Wasserbauspezifische Anarbeitung

Double-UNP /UPE 200-400:

- lashed singly or according to your specifications (or with a welded on U-iron)
- in fixed or storage lengths
- anchor mounting, sand sheets, foot plates and web plates according to customer specifications
- coating according to customer specifications
- processing specific to hydraulic engineering



UNP Formstahl / UNP Sectional steel

| Höhe | Breite | Steg | Flansch | Widerstands- moment | Trägheits- moment | Einzel-U Handelsgewicht | Doppel-U Handelsgewicht | |
|--------|--------|----------------------|---------|------------------------|----------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------|
| Height | Width | Web | Flange | Section modulus | Moment of inertia | Single-U commercial weight | Double-U commercial weight | |
| h | b | s | t | W_x | I_y | | | |
| [mm] | [mm] | [cm ³ /m] | [mm] | [mm] | [cm ⁴ /m] | [kg/m] | [kg/m] | |
| 200 | 200 | 75 | 8,5 | 11,5 | 191 | 1.909 | 26,0 | 54,6 |
| 220 | 220 | 80 | 9,0 | 12,5 | 245 | 2.682 | 30,0 | 63,0 |
| 240 | 240 | 85 | 9,5 | 13,0 | 300 | 3.599 | 34,0 | 71,4 |
| 260 | 260 | 90 | 10,0 | 14,0 | 371 | 5.255 | 39,0 | 83,0 |
| 280 | 280 | 95 | 10,0 | 15,0 | 448 | 7.823 | 43,0 | 90,3 |
| 300 | 300 | 100 | 10,0 | 16,0 | 535 | 11.008 | 48,0 | 100,8 |
| 320 | 320 | 100 | 14,0 | 17,5 | 679 | 14.825 | 61,0 | 128,1 |
| 350 | 350 | 100 | 14,0 | 16,0 | 734 | 20.981 | 62,0 | 130,2 |
| 380 | 380 | 102 | 13,5 | 16,0 | 829 | 15.760 | 65,0 | 136,5 |
| 400 | 400 | 110 | 14,0 | 18,0 | 1.020 | 20.350 | 74,0 | 155,4 |

UPE Formstahl / UPE Sectional steel

| | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|------|------|-------|--------|------|-------|
| 200 | 200 | 80 | 6,0 | 11,0 | 191 | 1.910 | 23,3 | 48,9 |
| 220 | 220 | 85 | 6,5 | 12,0 | 244 | 2.690 | 27,3 | 57,3 |
| 240 | 240 | 90 | 7,0 | 12,5 | 300 | 3.600 | 30,9 | 64,9 |
| 270 | 270 | 95 | 7,5 | 13,5 | 389 | 4.820 | 36,1 | 75,8 |
| 300 | 300 | 100 | 9,5 | 15,0 | 522 | 6.280 | 45,6 | 95,8 |
| 330 | 330 | 105 | 11,0 | 16,0 | 667 | 8.030 | 54,5 | 114,5 |
| 360 | 360 | 110 | 12,0 | 17,0 | 824 | 10.870 | 62,7 | 131,7 |
| 400 | 400 | 115 | 13,5 | 18,0 | 1.049 | 12.840 | 74,0 | 155,4 |

Werkseitiger Stahlbau

Fabrication and welding services



Die STABAU Tiefbauservice GmbH ist spezialisiert auf die Durchführung von Schweißleistungen im Firmenverbund. Die gefertigten Bauteile finden Ihren Einsatz in den Bereichen Spezialtiefbau, Ingenieurbau, Wasserbau sowie Verkehrswegebau.

Our subsidiary STABAU Tiefbauservice GmbH specialises in welding services as a joint company cooperation. These finished construction components are used in specialised underground engineering, engineering construction, hydraulic engineering and traffic route construction.

Leistungen

- Herstellen von Schraubstoßverbindungen
- Herstellen von Schlitzwandfugen
- Fertigung von Dalben aus Rohren und Spundwänden
- Einschweißen von Schottblechen
- Fertigung von Doppel-U-Profilen
- Fertigung von Hüllrohren für Pfahlbewehrung
- Stahlkonstruktionen nach Kundenvorgabe

Services

- producing screwed butt joints
- producing slit wall joints
- fabrication of dolphins made of plates or pipes
- welding bulkhead plates
- producing double-U profiles
- producing jacket tubes for pole reinforcement
- any other steel construction

Zulassungen

Herstellerqualifikation nach DIN 18800-7 Klasse E
DIN Fachbetrieb 103; RL 804
Europäische Norm EN 1090-EX 3

Certificates

producers certificate acc. to DIN 18800-7 class E
DIN 103; RL 804
EN 1090-EX 3

Stahlgüten

S 235JR / J0 / J2 + AR / M / N
S 355JR / J0 / J2 + AR / M / N
S 240GP / S 270GP / S 355GP / S 430GP

Steel qualities

S 235JR / J0 / J2 + AR / M / N
S 355JR / J0 / J2 + AR / M / N
S 240GP / S 270GP / S 355GP / S 430GP

Abnahmen

WZ 2.2 / APZ 3.1 / APZ 3.2
Gütebescheinigung durch externes Labor

Official acceptance

WZ 2.2 / APZ 3.1 / APZ 3.2
Quality certificate with an external laboratory



Sonderlösungen

Special solutions

Jedes Bauprojekt ist anders und oft genug kommt man nur mit speziellen Lösungen weiter. Auch hier können sich unsere Kunden auf uns verlassen. Wir bieten konstruktive Sonderlösungen, die jeder unvorhersehbaren Entwicklungen standhalten. Alle Schweißkonstruktionen werden durch unseren zertifizierten Fachbetrieb ausgeführt.

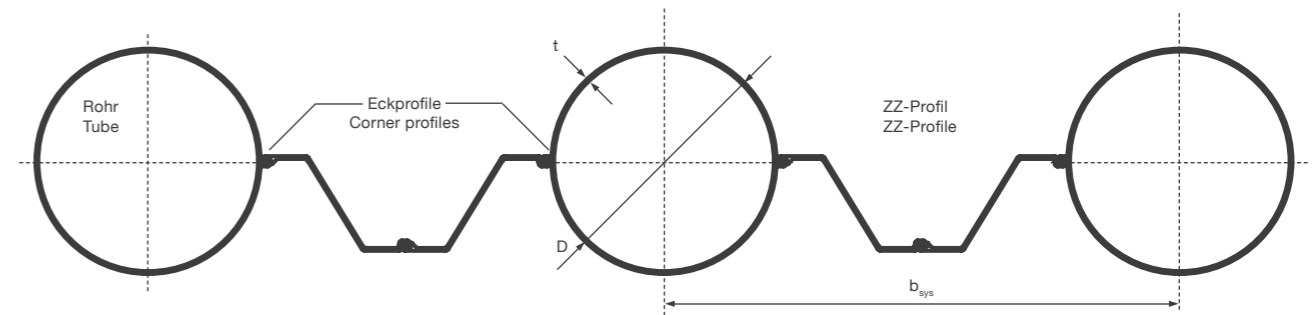
Every construction project is different and can mostly apply special solutions. Therefore our customers can rely on us. We offer constructive special solutions that withstand any unforeseeable development. All welded and fabricated constructions are executed by our certified company STABAU Tiefbauservice GmbH.

Kombinierte Rohrspundwände

Combined tubular sheet pile walls (combi-walls)

Einen immer größer werdenden Anteil zur Sicherung von großen Geländesprüngen nehmen sogenannte kombinierte Rohrspundwände ein. Bei dieser wirtschaftlichen Art zur Herstellung einer Wand wechseln sich Rohrtragpfähle mit Stahlspundbohlen ab. Zur kraftschlüssigen Verbindung werden Eckprofile an die Stahlrohre angeschweißt, in die die Spundbohlen beim Einbau eingefädelt und auf Tiefe gebracht werden. Es können für diese Bauweise als Zwischenbohlen sowohl Z-Bohlen als auch U-Bohlen verwendet werden. So entsteht eine wirtschaftliche Wand, die hohe Lasten aufnehmen kann. In der Tabelle finden Sie einige Beispiele.

Combined tubular sheet pile walls are becoming increasingly popular for securing large slopes. In this economical way of constructing a wall, tubular support piles alternate with steel sheet piles. Corner profiles are welded to the steel pipes for a friction-locked connection, into which the sheet piles are threaded and brought to depth during installation. In this construction method, both ZZ piles and U piles can be used as intermediate piles. This creates a cost-effective wall that can take high loads. In the table you will find some examples.

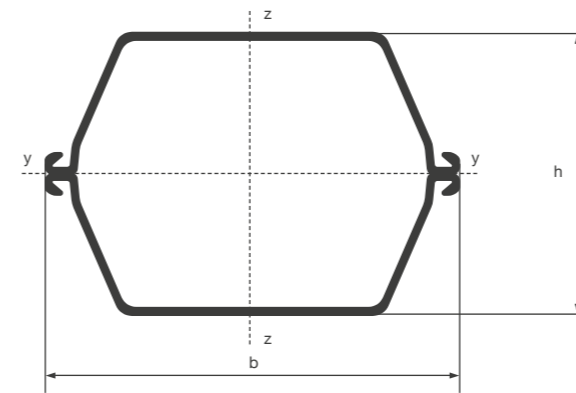
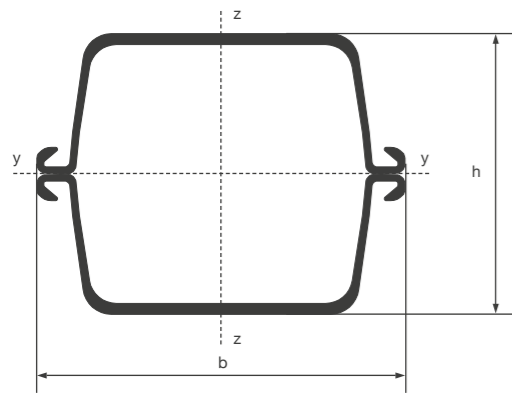


| Murs combinés Combined walls | | | Palplanches intermédiaires ZZ 12-770/C9 Intermediate sheet pile ZZ 12-770/C9 | | | | |
|---------------------------------------|------------------------|------------------------------------|---|---------------------------|-----------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|
| Dimension des tubes Tube dimension | Epaisseur Thickness | Largeur du système System width | Poids 60 % Weight 60 % | Poids 80 % Weight 80 % | Poids 100 % Weight 100 % | Module d'inertie Moment of inertia | Module de flexion Section modulus |
| [mm] | [mm] | [m] | [kg/m ²] | [kg/m ²] | [kg/m ²] | [cm ⁴ /m] | [cm ³ /m] |
| 813 | 10 | 2,40 | 123,41 | 137,08 | 150,74 | 98.410 | 2.421 |
| | 12 | | 139,64 | 153,31 | 166,98 | 114.586 | 2.819 |
| | 14 | | 155,80 | 169,46 | 183,13 | 130.517 | 3.211 |
| 914 | 10 | 2,50 | 128,38 | 141,49 | 154,61 | 129.098 | 2.825 |
| | 12 | | 145,95 | 159,06 | 172,18 | 151.360 | 3.312 |
| | 14 | | 163,44 | 176,56 | 189,67 | 173.323 | 3.793 |
| 1.016 | 10 | 2,61 | 133,01 | 145,61 | 158,21 | 166.141 | 3.271 |
| | 12 | | 151,82 | 164,42 | 177,02 | 195.740 | 3.853 |
| | 14 | | 170,56 | 183,16 | 195,76 | 224.983 | 4.429 |
| 1.220 | 12 | 2,81 | 162,28 | 173,97 | 185,66 | 307.435 | 5.040 |
| | 14 | | 183,24 | 194,93 | 206,61 | 355.012 | 5.820 |
| | 16 | | 204,13 | 215,81 | 227,50 | 402.113 | 6.592 |
| 1.420 | 14 | 3,01 | 194,01 | 204,92 | 215,83 | 518.717 | 7.306 |
| | 16 | | 216,78 | 227,69 | 238,60 | 588.793 | 8.293 |
| | 18 | | 239,49 | 250,40 | 261,31 | 658.266 | 9.271 |
| 1.620 | 18 | 3,21 | 252,23 | 262,46 | 272,69 | 915.777 | 11.306 |
| | 20 | | 276,54 | 286,77 | 297,00 | 1.012.651 | 12.502 |
| | 22 | | 300,78 | 311,02 | 321,25 | 1.108.791 | 13.689 |

| Kombinierte Wände Combined walls | | | Intermediate sheet pile ZZ 20-700/C9 Intermediate sheet pile ZZ 20-700/C9 | | | | |
|-------------------------------------|---------------------|-------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Rohr Abmessung Tube dimension | Stärke Thickness | System Breite System width | Gewicht 60 % Weight 60 % | Gewicht 80 % Weight 80 % | Gewicht 100 % Weight 100 % | Trägheitsmoment Moment of inertia | Widerstandsmoment Section modulus |
| [mm] | [mm] | [m] | [kg/m ²] | [kg/m ²] | [kg/m ²] | [cm ⁴ /m] | [cm ³ /m] |
| 914 | 10 | 2,36 | 141,51 | 157,25 | 172,99 | 147.111 | 3.219 |
| | 12 | | 160,13 | 175,86 | 191,60 | 170.691 | 3.735 |
| | 14 | | 178,65 | 194,39 | 210,12 | 193.955 | 4.244 |
| 1.016 | 10 | 2,47 | 145,86 | 160,95 | 176,03 | 185.512 | 3.652 |
| | 12 | | 165,74 | 180,83 | 195,91 | 216.791 | 4.268 |
| | 14 | | 185,54 | 200,63 | 215,71 | 247.695 | 4.876 |
| 1.220 | 12 | 2,67 | 175,69 | 189,62 | 203,56 | 332.734 | 5.455 |
| | 14 | | 197,75 | 211,68 | 225,61 | 382.806 | 6.276 |
| | 16 | | 219,73 | 233,66 | 247,60 | 432.376 | 7.088 |
| 1.420 | 14 | 2,87 | 208,03 | 220,99 | 233,95 | 552.560 | 7.783 |
| | 16 | | 231,91 | 244,88 | 257,84 | 626.054 | 8.818 |
| | 18 | | 255,73 | 268,70 | 281,66 | 698.916 | 9.844 |
| 1.520 | 16 | 2,97 | 237,39 | 249,92 | 262,44 | 739.209 | 9.726 |
| | 18 | | 262,07 | 274,60 | 287,12 | 825.983 | 10.868 |
| | 20 | | 286,68 | 299,21 | 311,73 | 912.058 | 12.001 |
| 1.620 | 18 | 3,07 | 267,99 | 280,11 | 292,23 | 965.522 | 11.920 |
| | 20 | | 293,41 | 305,53 | 317,64 | 1.066.813 | 13.171 |
| | 22 | | 318,76 | 330,88 | 343,00 | 1.167.338 | 14.412 |
| 1.820 | 18 | 3,27 | 278,75 | 290,13 | 301,50 | 1.282.627 | 14.095 |
| | 20 | | 305,63 | 317,01 | 328,38 | 1.418.541 | 15.588 |
| | 22 | | 332,45 | 343,83 | 355,20 | 1.553.543 | 17.072 |
| 2.020 | 20 | 3,47 | 316,44 | 327,16 | 337,88 | 1.827.503 | 18.094 |
| | 22 | | 344,56 | 355,28 | 366,00 | 2.002.665 | 19.828 |
| | 24 | | 372,62 | 383,34 | 394,06 | 2.176.767 | 21.552 |

Kastenpfähle

Box piles



Kastenpfähle VL-Profil / Box piles VL-Profile

| Profil | Nennbreite | Höhe | Umfang | Stahlquer-schnitt | Gewicht | Trägheits-moment | Widerstands-moment | Beschich-tungsfläche |
|-------------|---------------|--------|-----------|--------------------|---------|--------------------|--------------------|----------------------|
| Profile | Nominal width | Height | Perimeter | Sectional area | Weight | Moment of inertia | Section modulus | Coating area |
| | b | h | | | | I_y | W_y | |
| | [mm] | [mm] | [mm] | [cm ²] | [kg/m] | [cm ⁴] | [cm ³] | [m ² /m] |
| LP VL IIIIn | 400 | 334 | 169 | 158,5 | 124,4 | 25.530 | 1.531 | 1,45 |
| LP VL 504 | 500 | 384 | 185 | 169,7 | 133,2 | 33.840 | 1.764 | 1,62 |
| LP VL 504 K | 500 | 385 | 185 | 179,3 | 140,8 | 36.370 | 1.888 | 1,62 |
| LP VL 507 A | 500 | 482 | 203 | 235,2 | 184,7 | 76.940 | 3.190 | 1,80 |
| LP VL 601 | 600 | 348 | 188 | 118,0 | 92,6 | 18.220 | 1.047 | 1,65 |
| LP VL 602 | 600 | 350 | 188 | 136,0 | 106,7 | 20.970 | 1.197 | 1,66 |
| LP VL 603 | 600 | 363 | 202 | 163,6 | 128,4 | 30.710 | 1.692 | 1,78 |
| LP VL 603 K | 600 | 365 | 202 | 172,7 | 135,6 | 32.180 | 1.764 | 1,79 |
| LP VL 603 Z | 600 | 369 | 203 | 183,7 | 144,2 | 34.350 | 1.863 | 1,79 |
| LP VL 604 | 600 | 435 | 214 | 186,3 | 146,2 | 48.660 | 2.238 | 1,91 |
| LP VL 605 A | 600 | 465 | 218 | 194,9 | 153,0 | 58.030 | 2.497 | 1,95 |
| LP VL 605 | 600 | 465 | 218 | 209,1 | 164,1 | 64.420 | 2.769 | 1,95 |
| LP VL 605 K | 600 | 467 | 218 | 218,4 | 171,5 | 66.530 | 2.851 | 1,95 |
| LP VL 606 A | 600 | 475 | 219 | 217,6 | 170,8 | 71.380 | 3.006 | 1,96 |
| LP VL 606 | 600 | 476 | 219 | 239,1 | 187,7 | 81.120 | 3.412 | 1,96 |
| LP VL 607 | 600 | 502 | 223 | 286,3 | 224,8 | 105.163 | 4.190 | 1,97 |

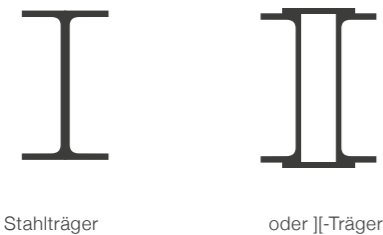
Kastenpfähle ZU-Profil / Box piles ZU-Profile

| Profil | Nennbreite | Höhe | Umfang | Stahlquer-schnitt | Gewicht | Trägheits-moment | Widerstands-moment | Beschich-tungsfläche |
|------------|---------------|--------|-----------|--------------------|---------|--------------------|--------------------|----------------------|
| Profile | Nominal width | Height | Perimeter | Sectional area | Weight | Moment of inertia | Section modulus | Coating area |
| | b | h | | | | I_y | W_y | |
| | [mm] | [mm] | [mm] | [cm ²] | [kg/m] | [cm ⁴] | [cm ³] | [m ² /m] |
| LP ZU 602 | 600 | 350 | 188 | 136,00 | 106,80 | 35.606 | 2.035 | 1,66 |
| LP ZU 18-1 | 600 | 473 | 212 | 185,00 | 145,20 | 53.881 | 2.278 | 1,86 |
| LP ZU 18 | 600 | 473 | 212 | 196,00 | 153,80 | 54.992 | 2.452 | 1,86 |
| LP ZU 18+1 | 600 | 773 | 212 | 206,80 | 162,40 | 62.014 | 2.622 | 1,86 |
| LP ZU 22-1 | 600 | 494 | 220 | 208,60 | 163,80 | 69.131 | 2.799 | 1,94 |
| LP ZU 22 | 600 | 494 | 220 | 219,60 | 172,40 | 73.808 | 2.988 | 1,94 |
| LP ZU 22+1 | 600 | 494 | 220 | 230,40 | 180,80 | 78.276 | 3.169 | 1,94 |
| LP ZU 28-1 | 600 | 499 | 226 | 248,20 | 194,80 | 90.293 | 3.619 | 2,00 |
| LP ZU 28 | 600 | 499 | 226 | 259,40 | 203,60 | 95.999 | 3.848 | 2,00 |
| LP ZU 28+1 | 600 | 499 | 226 | 270,60 | 212,40 | 101.740 | 4.078 | 2,00 |

Trägerbohlwände

Supporting panel walls

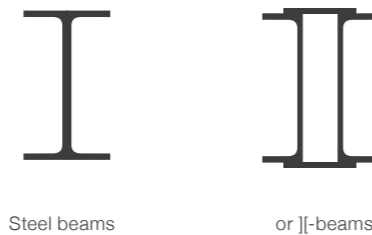
Neben Stahlspundbohlen werden zur Herstellung von senkrechten Baugrubenumschließungen häufig Trägerbohlwände im grundwasserfreien Bereich eingesetzt. Trägerbohlwände bestehen aus senkrechten Tragpfählen als



Stahlträger

oder][-Träger

In addition to steel sheet piles supporting panel walls are frequently used in the groundwater-free area for excavation pits. Supporting walls consist of vertical support piles as

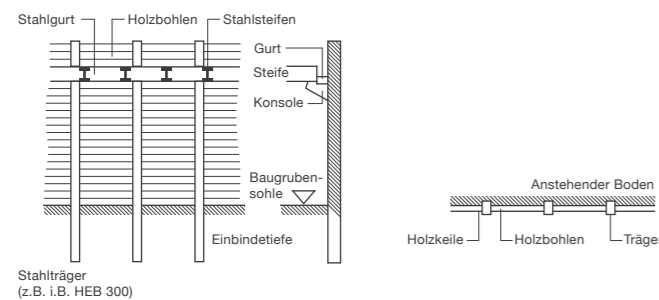


Steel beams

or][-beams

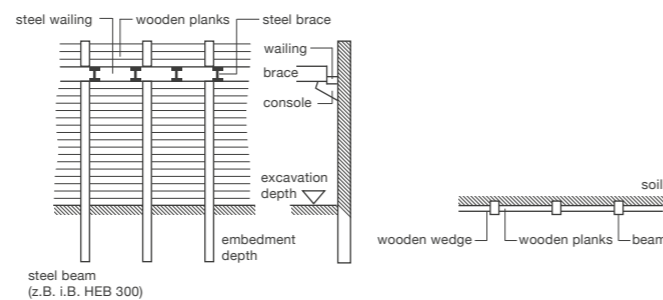
und Ausfachungen aus Holzbohlen oder Kanaldielen. Die Tragpfähle werden im Abstand von bis zu 3,50 Meter durch Rammen, Vibrieren oder Einstellen in vorgebohrte Löcher senkrecht in den Baugrund eingebracht. Beim Einstellen in vorgebohrte Löcher erhalten die Tragpfähle häufig eine angeschweißte Fußplatte. Die Tragpfähle haben im Allgemeinen eine Länge von 6 bis 18 Meter.

and infills made of wooden planks or trench sheets. The supporting piles are installed vertically at a distance of up to 3.50 meters into the ground by hammering, vibrating or placing into pre-drilled holes. When placing into pre-drilled holes the support piles often receive a welded foot plate. The supporting piles generally have a length of 6 to 18 meters.



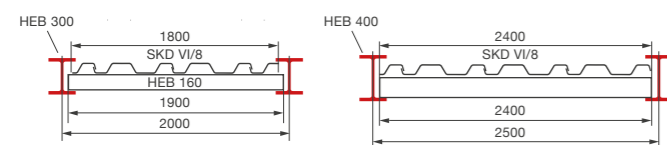
Stahlträger (z.B. i.B. HEB 300)

Trägerbohlwand mit horizontaler Holzbohlenausfachung

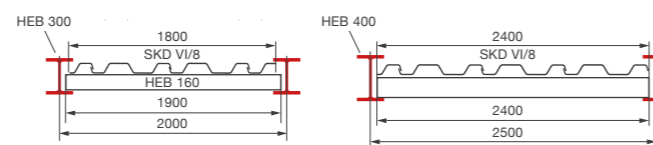


steel beam (z.B. i.B. HEB 300)

Supporting panel wall with infills made of horizontal wooden planking



Trägerbohlwand mit senkrechter Stahlausfachung (Kanaldielen)



Supporting panel wall with infills made of vertically trench sheets

STABAU founded on steel hat die häufig verwendeten Breitflanschträger der HEA-, HEB- und HEM-Reihe auf Lager und führt sämtliche Schweißarbeiten zur Herstellung von][-Trägern aus. Wird anstelle der horizontalen Holz ausfachung eine Stahlausfachung gewählt, so finden Sie die zugehörigen Kanaldielen auf der Seite 25. Stahlrohre für die Fertigung der Rohraussteifungen finden Sie auf Seite 34.

STABAU founded on steel stocks the commonly used wide flange beams of HEA, HEB and HEM series and carries out all welding work for the manufacture of][-beams. When a steel infill is chosen instead of the horizontal wood infill you will find the corresponding trench sheets on page 25. Steel pipes used for the pipe bracers you will find on page 34.



Platten und Baggermatratzen

Steel sheets, Road plates and Excavator mats

Bleche und Platten finden sowohl als „Fertigteile“ wie auch verarbeitet als Brennteile für den Stahlbau Verwendung. Sie werden im Kanalbau, Straßenbau und Freilandbau, von der temporären Baustraße bis zur Verbauhäufung, eingesetzt.

Steel sheets and plates are used as “finished parts” and processed as well as flame-cut parts for the steel construction. Road plates are used for road construction and open land construction, from temporary construction roads to pit lining.

Baggermatratzen werden als temporäre Baustraße für Mobilkräne, Mobil- und Kettenbagger sowie Arbeitsplattform für schwerstes Baugerät eingesetzt. Daneben finden sie auch Verwendung als Oberflächenschutz für Kaianlagen und Pontons. Unsere Baggermatratzen aus Hartholz sind resistent gegenüber Verwitterung und Fäulnis und zeichnen sich durch hohe Belastbarkeit und Lebensdauer aus.

Excavator mats are also used as a temporary construction road for mobile cranes, mobile crawler excavators and working platforms for the heaviest construction equipment. In addition, they are also used as surface protection for quay facilities and pontoons. Our excavator mats are made of hardwood and are resistant to weathering and decay and are characterized by their high load-bearing capacity, their ability to withstand high temperatures and their long service life.

Bleche und Platten

Sheets and plates

| Stärke | Gewicht | 1.000 x 2.000 mm | 1.250 x 2.500 mm | 1.500 x 3.000 mm | 2.000 x 4.000 mm | 2.000 x 6.000 mm |
|-----------|----------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Thickness | Weight | | | | | |
| [mm] | [kg/m ²] | [kg/Tafel] [kg/plate] | [kg/Tafel] [kg/plate] | [kg/Tafel] [kg/plate] | [kg/Tafel] [kg/plate] | [kg/Tafel] [kg/plate] |
| 5 | 40 | 80 | 125 | 180 | 320 | 480 |
| 6 | 48 | 96 | 150 | 216 | 384 | 576 |
| 8 | 64 | 128 | 200 | 288 | 512 | 768 |
| 10 | 80 | 160 | 250 | 360 | 640 | 960 |
| 12 | 96 | 192 | 300 | 432 | 768 | 1.152 |
| 15 | 120 | 240 | 375 | 540 | 960 | 1.440 |
| 20 | 160 | 320 | 500 | 720 | 1.280 | 1.920 |
| 25 | 200 | 400 | 625 | 900 | 1.600 | 2.400 |
| 30 | 240 | 480 | 750 | 1.080 | 1.920 | 2.880 |
| 40 | 320 | 640 | 1.000 | 1.440 | 2.560 | 3.840 |
| 50 | 400 | 800 | 1.250 | 1.800 | 3.200 | 4.800 |

Baggermatratzen

Excavator mats

| Stärke | Breite | Länge | Gewicht |
|-----------|--------|--------|--------------------------|
| Thickness | Width | Length | Weight |
| [mm] | [mm] | [mm] | [kg/Tafel] [kg/plate] |
| 100 | 1.000 | 5.000 | 525 |
| 150 | 1.000 | 5.000 | 788 |
| 200 | 1.000 | 5.000 | 1.050 |
| 200 | 1.000 | 6.000 | 1.260 |

Verankerungen und Gurtungen

Steel tie rods and wallings

Zu unserem umfangreichen Lieferprogramm für den Hafen- und Wasserbau gehören horizontale Rundstahlverankerungen sowie diverses Zubehör. Gurtungen, auf Kundenwunsch auch Spezialgurtungen, werden durch unseren zertifizierten Fachbetrieb, die STABAU Tiefbautechnik GmbH gefertigt. Weiteres Zubehör wie Platten, Poller, Leitern, Holme und Kantenschutz liefern wir nach Projektanfrage.

In order to complete the comprehensive range of our products as a "full system" supplier of steel products for port and foundation constructions we also supply round steel anchors and various accessories. In addition we also offer wallings manufactured at our subsidiary STABAU Tiefbautechnik GmbH. On customer request we also manufacture special wallings. On request we supply additional accessories such as plates, bollards, ladders, capping beams and edge protectors.

Bauteile der Verankerung

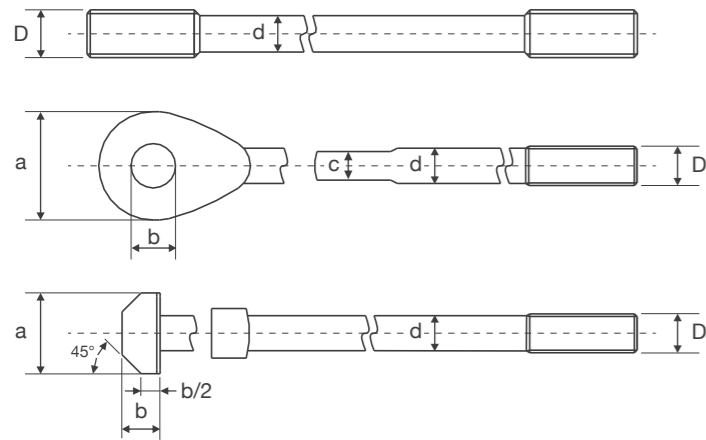
- Rundstahlanker als Vollschaftanker
- mit gestauchtem Ende
- mit gestauchtem Auge
- mit gestauchtem Hammerkopf
- zugehörige Spannschlösser, Muffen, Platten und Muttern

Components of anchoring

- Round steel tie rods are full size tie rods
- with upset forged ends
- with upset eye
- with upset T-head
- as well as the associated turnbuckles, couplers, plates and nuts

Gestauchte Anker

Compressed anchors



Stahlsorten für Rundstahlanker Steel grades for round steel tie rods

| | Streckgrenze Yield strength f_y [N/mm ²] | Zugfestigkeit Tensile strength f_{ua} [N/mm ²] |
|--------------|---|---|
| S 355 | 355 | 510 |
| S 460 | 460 | 640 |
| E 500 | 500 | 800 |
| E 700 | 700 | 800 |

Die Grundlage der Berechnung und Dimensionierung der hier aufgeführten Zugwiderstände $F_{t,Rd}$ sowie der Normalkraft im Anker unter charakteristischen Lasten $F_{t,ser}$ basieren auf den Vorschriften des EC3-Teil 5 unter Verwendung der Teilsicherheitsfaktoren $\gamma_{M0} = 1,0$; $\gamma_{M2} = 1,25$ und $\gamma_{M3,ser} = 1,1$. Der k_t -Faktor beträgt 0,6. $A_{s/g}$ entspricht der Zugspannungsfläche des Gewindestücks oder der Bruttoquerschnittsfläche des Ankerstabes, wobei der kleinere Wert maßgebend ist.

Die Ermittlung der Grenzzugkraft ergibt sich somit zu:

$$F_{t,Rd} = \text{MIN} (F_{tt,Rd} ; F_{tg,Rd})$$

$$F_{tt,Rd} = k_t * A_s * f_{ua} / \gamma_{M2}$$

$$F_{tg,Rd} = A_g * f_y / \gamma_{M0}$$

Die Normalkraft im Anker für den Gebrauchstauglichkeitsnachweis ergibt sich zu:

$$F_{t,ser} \leq f_y * A_{s/g} / \gamma_{M3,ser}$$

Based on the recommendations of EC 3, part 5 the values of the tensile resistance $F_{t,Rd}$ and the axial force of the anchor under characteristic loading $F_{t,ser}$ have been calculated by using the partial factors $\gamma_{M0} = 1,0$; $\gamma_{M2} = 1,25$ and $\gamma_{M3,ser} = 1,1$. The partial factor $k_t = 0,6$. $A_{s/g}$ is the tensile stress area of the threaded portion or the gross cross-sectional area of the shaft, whichever is smaller.

The calculated tensile resistance is:

$$F_{t,Rd} = \text{MIN} (F_{tt,Rd} ; F_{tg,Rd})$$

$$F_{tt,Rd} = k_t * A_s * f_{ua} / \gamma_{M2}$$

$$F_{tg,Rd} = A_g * f_y / \gamma_{M0}$$

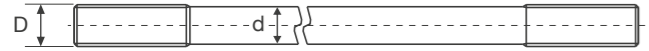
The axial force of the anchor under characteristic loading:

$$F_{t,ser} \leq f_y * A_{s/g} / \gamma_{M3,ser}$$

| Metrische Gewindegröße D Metric thread size D | M64 | | | | M76 | | | | M90 | | | | | M105 | | | | M115 | | M125 | | M150 | | | | | |
|--|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Schaftdurchmesser d Shaft diameter d | [mm] | 45 | 48 | 50 | 52 | 55 | 58 | 60 | 63 | 65 | 68 | 70 | 73 | 75 | 80 | 83 | 85 | 90 | 95 | 100 | 105 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | |
| Schaftquerschnittsfläche A_g Shaft cross section A_g | [mm ²] | 1.590 | 1.810 | 1.963 | 2.124 | 2.376 | 2.642 | 2.827 | 3.117 | 3.318 | 3.632 | 3.848 | 4.185 | 4.418 | 5.027 | 5.411 | 5.675 | 6.362 | 7.088 | 7.854 | 8.659 | 9.503 | 10.387 | 11.310 | 12.272 | 13.273 | |
| Zugspannungsfläche im Gewinde A_s Stress cross section A_s | [mm ²] | 2.676 | 2.676 | 2.676 | 2.676 | 3.889 | 3.889 | 3.889 | 3.889 | 5.591 | 5.591 | 5.591 | 5.591 | 5.591 | 7.755 | 7.755 | 7.755 | 7.755 | 9.395 | 9.395 | 11.191 | 11.191 | 16.370 | 16.370 | 16.370 | 16.370 | |
| Gewicht Weight | [kg/m] | 12,48 | 14,20 | 15,41 | 16,67 | 18,65 | 20,74 | 22,19 | 24,47 | 26,05 | 28,51 | 30,21 | 32,86 | 34,68 | 39,46 | 42,47 | 44,54 | 49,94 | 55,64 | 61,65 | 67,97 | 74,60 | 81,53 | 88,78 | 96,33 | 104,19 | |
| S 355 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zugwiderstand $F_{t,Rd}$ Tensile resistance $F_{t,Rd}$ | [kN] | 565 | 642 | 655 | 655 | 843 | 938 | 952 | 952 | 1.178 | 1.289 | 1.366 | 1.369 | 1.369 | 1.784 | 1.898 | 1.898 | 1.898 | 2.300 | 2.300 | 2.740 | 2.740 | 3.687 | 4.007 | 4.007 | 4.007 | |
| Normalkraft im Anker unter charakteristischen Lasten $F_{t,ser}$ Axial force under characteristic loading $F_{t,ser}$ | [kN] | 513 | 584 | 634 | 685 | 767 | 853 | 912 | 1.006 | 1.071 | 1.172 | 1.242 | 1.351 | 1.426 | 1.622 | 1.746 | 1.831 | 2.053 | 2.288 | 2.535 | 2.795 | 3.067 | 3.352 | 3.650 | 3.960 | 4.284 | |
| S 460 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zugwiderstand $F_{t,Rd}$ Tensile resistance $F_{t,Rd}$ | [kN] | 732 | 822 | 822 | 822 | 1.093 | 1.195 | 1.195 | 1.195 | 1.526 | 1.671 | 1.718 | 1.718 | 1.718 | 2.312 | 2.382 | 2.382 | 2.382 | 2.886 | 2.886 | 3.438 | 3.438 | 4.778 | 5.029 | 5.029 | 5.029 | |
| Normalkraft im Anker unter charakteristischen Lasten $F_{t,ser}$ Axial force under characteristic loading $F_{t,ser}$ | [kN] | 665 | 757 | 821 | 888 | 994 | 1.105 | 1.182 | 1.304 | 1.388 | 1.519 | 1.609 | 1.750 | 1.847 | 2.102 | 2.263 | 2.373 | 2.660 | 2.964 | 3.284 | 3.621 | 3.974 | 4.344 | 4.730 | 5.132 | 5.551 | |
| E 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zugwiderstand $F_{t,Rd}$ Tensile resistance $F_{t,Rd}$ | [kN] | 795 | 905 | 982 | 1.028 | 1.188 | 1.321 | 1.414 | 1.493 | 1.659 | 1.816 | 1.924 | 2.093 | 2.147 | 2.513 | 2.705 | 2.837 | 2.978 | 3.544 | 3.608 | 4.297 | 4.297 | 5.193 | 5.655 | 6.136 | 6.286 | |
| Normalkraft im Anker unter charakteristischen Lasten $F_{t,ser}$ Axial force under characteristic loading $F_{t,ser}$ | [kN] | 723 | 823 | 892 | 965 | 1.080 | 1.201 | 1.285 | 1.417 | 1.508 | 1.651 | 1.749 | 1.902 | 2.008 | 2.285 | 2.459 | 2.579 | 2.892 | 3.222 | 3.570 | 3.936 | 4.320 | 4.721 | 5.141 | 5.578 | 6.033 | |
| Spannschloss Turnbuckle | [kg] | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 14,2 | 14,2 | 14,2 | 14,2 | 22,2 | 22,2 | 22,2 | 22,2 | 22,2 | 24,6 | 24,6 | 24,6 | 24,6 | 43,5 | 43,5 | 49,3 | 49,3 | 70,2 | 70,2 | 70,2 | 70,2 | |
| Muffe Coupler | [kg] | 4,7 | 4,7 | 4,7 | 4,7 | 6,9 | 6,9 | 6,9 | 6,9 | 10,6 | 10,6 | 10,6 | 10,6 | 10,6 | 15,1 | 15,1 | 15,1 | 15,1 | 19,7 | 19,7 | 25,8 | 25,8 | 44,4 | 44,4 | 44,4 | 44,4 | |
| Mutter Nut | [kg] | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 2,9 | 2,9 | 2,9 | 2,9 | 4,7 | 4,7 | 4,7 | 4,7 | 4,7 | 7,2 | 7,2 | 7,2 | 7,2 | 11,8 | 11,8 | 12,5 | 12,5 | 19,6 | 19,6 | 19,6 | 19,6 | |

Vollschافتanker

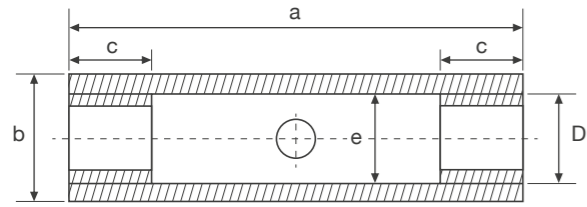
Full shank anchors



| Metrische Gewindegröße D Metric thread size D | M24 | M27 | M30 | M33 | M36 | M39 | M42 | M45 | M48 | M52 | M56 | M60 | M64 | M68 | M72 | M76 | M80 | M85 | M90 | M95 | M100 | M105 | M110 | M115 | M120 | M125 | M130 | M135 | M140 | M145 | M150 | |
|--|--------------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Schaftdurchmesser d Shaft diameter d | [mm] | 24 | 27 | 30 | 33 | 36 | 39 | 42 | 45 | 48 | 52 | 56 | 60 | 64 | 68 | 72 | 76 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 | 105 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 145 | 150 |
| Schaftquerschnittsfläche A_g Shaft cross section A _g | [mm ²] | 452 | 573 | 707 | 855 | 1.018 | 1.195 | 1.385 | 1.590 | 1.810 | 2.124 | 2.463 | 2.827 | 3.217 | 3.632 | 4.072 | 4.536 | 5.027 | 5.675 | 6.362 | 7.088 | 7.854 | 8.659 | 9.503 | 10.387 | 11.310 | 12.272 | 13.273 | 14.314 | 15.394 | 16.513 | 17.671 |
| Zugspannungsfläche im Gewinde A_s Stress cross section A _s | [mm ²] | 353 | 459 | 561 | 694 | 817 | 976 | 1.121 | 1.306 | 1.473 | 1.758 | 2.030 | 2.362 | 2.676 | 3.055 | 3.460 | 3.889 | 4.344 | 4.948 | 5.591 | 6.273 | 6.995 | 7.755 | 8.556 | 9.395 | 10.274 | 11.191 | 12.149 | 13.145 | 14.181 | 15.256 | 16.370 |
| Gewicht Weight | [kg/m] | 3,55 | 4,49 | 5,55 | 6,71 | 7,99 | 9,38 | 10,88 | 12,48 | 14,21 | 16,67 | 19,33 | 22,20 | 25,25 | 28,51 | 31,96 | 35,61 | 39,46 | 44,54 | 49,94 | 55,64 | 61,65 | 67,97 | 74,60 | 81,54 | 88,78 | 96,33 | 104,19 | 112,36 | 120,84 | 129,63 | 138,72 |
| S 355 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zugwiderstand F_{t,Rd} Tensile resistance F _{t,Rd} | [kN] | 86 | 112 | 137 | 170 | 200 | 239 | 274 | 320 | 361 | 430 | 497 | 578 | 655 | 748 | 847 | 952 | 1.063 | 1.211 | 1.369 | 1.536 | 1.712 | 1.898 | 2.095 | 2.300 | 2.515 | 2.740 | 2.974 | 3.218 | 3.472 | 3.735 | 4.007 |
| Normalkraft im Anker unter charakteristischen Lasten F_{t,ser} Axial force under characteristic loading F _{t,ser} | [kN] | 114 | 148 | 181 | 224 | 264 | 315 | 362 | 421 | 475 | 567 | 655 | 762 | 864 | 986 | 1.117 | 1.255 | 1.402 | 1.597 | 1.804 | 2.024 | 2.257 | 2.503 | 2.761 | 3.032 | 3.316 | 3.612 | 3.921 | 4.242 | 4.577 | 4.924 | 5.283 |
| S 460 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zugwiderstand F_{t,Rd} Tensile resistance F _{t,Rd} | [kN] | 108 | 141 | 172 | 213 | 251 | 300 | 344 | 401 | 453 | 540 | 624 | 726 | 822 | 938 | 1.063 | 1.195 | 1.334 | 1.520 | 1.718 | 1.927 | 2.149 | 2.382 | 2.628 | 2.886 | 3.156 | 3.438 | 3.732 | 4.038 | 4.356 | 4.687 | 5.029 |
| Normalkraft im Anker unter charakteristischen Lasten F_{t,ser} Axial force under characteristic loading F _{t,ser} | [kN] | 148 | 192 | 235 | 290 | 342 | 408 | 469 | 546 | 616 | 735 | 849 | 988 | 1.119 | 1.278 | 1.447 | 1.626 | 1.817 | 2.069 | 2.338 | 2.623 | 2.925 | 3.243 | 3.578 | 3.929 | 4.296 | 4.680 | 5.080 | 5.497 | 5.930 | 6.380 | 6.846 |
| E 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zugwiderstand F_{t,Rd} Tensile resistance F _{t,Rd} | [kN] | 136 | 176 | 215 | 266 | 314 | 375 | 430 | 502 | 566 | 675 | 780 | 907 | 1.028 | 1.173 | 1.329 | 1.493 | 1.668 | 1.900 | 2.147 | 2.409 | 2.686 | 2.978 | 3.286 | 3.608 | 3.945 | 4.297 | 4.665 | 5.048 | 5.446 | 5.858 | 6.286 |
| Normalkraft im Anker unter charakteristischen Lasten F_{t,ser} Axial force under characteristic loading F _{t,ser} | [kN] | 160 | 209 | 255 | 315 | 371 | 444 | 510 | 594 | 670 | 799 | 923 | 1.074 | 1.216 | 1.389 | 1.573 | 1.768 | 1.975 | 2.249 | 2.541 | 2.851 | 3.180 | 3.525 | 3.889 | 4.270 | 4.670 | 5.087 | 5.522 | 5.975 | 6.446 | 6.935 | 7.441 |
| E 700 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zugwiderstand F_{t,Rd} Tensile resistance F _{t,Rd} | [kN] | 136 | 176 | 215 | 266 | 314 | 375 | 430 | 502 | 566 | 675 | 780 | 907 | 1.028 | 1.173 | 1.329 | 1.493 | 1.668 | 1.900 | 2.147 | 2.409 | 2.686 | 2.978 | 3.286 | 3.608 | 3.945 | 4.297 | 4.665 | 5.048 | 5.446 | 5.858 | 6.286 |
| Normalkraft im Anker unter charakteristischen Lasten F_{t,ser} Axial force under characteristic loading F _{t,ser} | [kN] | 225 | 292 | 357 | 442 | 520 | 621 | 713 | 831 | 937 | 1.119 | 1.292 | 1.503 | 1.703 | 1.944 | 2.202 | 2.475 | 2.764 | 3.149 | 3.558 | 3.992 | 4.451 | 4.935 | 5.445 | 5.979 | 6.538 | 7.122 | 7.731 | 8.365 | 9.024 | 9.708 | 10.417 |
| Spannschloss Turnbuckle | [kg] | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 1,7 | 2,2 | 2,8 | 3,5 | 4,2 | 5,0 | 5,7 | 5,1 | 7,4 | 10,5 | 11,5 | 13,0 | 14,2 | 18,9 | 18,9 | 22,2 | 21,6 | 26,9 | 24,6 | 29,8 | 43,5 | 43,5 | 49,3 | 54,8 | 55,2 | 62,7 | 69,8 | 70,2 |
| Muffe Coupler | [kg] | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 0,7 | 0,9 | 1,1 | 1,5 | 1,9 | 2,2 | 2,5 | 2,4 | 3,6 | 4,7 | 5,5 | 6,4 | 6,9 | 7,9 | 10,1 | 10,6 | 11,7 | 15,6 | 15,1 | 18,4 | 19,7 | 21,2 | 25,8 | 24,5 | 29,6 | 33,5 | 38,2 | 44,4 |
| Mutter Nut | [kg] | 0,10 | 0,16 | 0,22 | 0,22 | 0,37 | 0,47 | 0,61 | 0,75 | 0,92 | 1,18 | 1,35 | 1,60 | 1,88 | 2,20 | 2,52 | 2,89 | 3,26 | 3,66 | 4,69 | 5,26 | 6,34 | 7,19 | 7,89 | 9,62 | 11,40 | 12,50 | 13,50 | 17,60 | 18,20 | 18,80 | 19,60 |

Spannschlösser

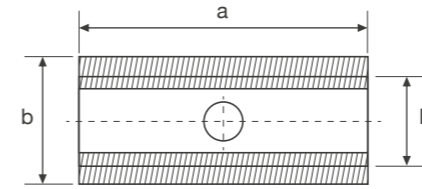
Turnbuckles



| Metrische Gewindegröße D Metric thread size D | Gewicht Weight | a | b | c | e |
|--|-------------------|------|------|------|------|
| | [kg] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] |
| M24 | 1,1 | 240 | 36 | 20 | 27 |
| M27 | 1,2 | 244 | 50 | 22 | 36 |
| M30 | 1,3 | 248 | 50 | 24 | 36 |
| M33 | 1,7 | 254 | 50 | 27 | 36 |
| M36 | 2,2 | 258 | 56 | 29 | 40 |
| M39 | 2,8 | 264 | 63 | 32 | 45 |
| M42 | 3,5 | 268 | 63 | 34 | 45 |
| M45 | 4,2 | 272 | 71 | 36 | 50 |
| M48 | 5,0 | 278 | 71 | 39 | 50 |
| M52 | 5,7 | 284 | 80 | 42 | 56 |
| M56 | 5,1 | 290 | 85 | 45 | 61 |
| M60 | 7,4 | 296 | 90 | 48 | 67 |
| M64 | 10,5 | 314 | 95 | 52 | 67 |
| M68 | 11,5 | 320 | 100 | 55 | 75 |
| M72 | 13,0 | 326 | 106 | 58 | 80 |
| M76 | 14,2 | 332 | 112 | 61 | 85 |
| M80 | 18,9 | 338 | 125 | 64 | 90 |
| M85 | 18,9 | 346 | 132 | 68 | 90 |
| M90 | 22,2 | 354 | 132 | 72 | 98 |
| M95 | 21,6 | 362 | 132 | 76 | 98 |
| M100 | 26,9 | 380 | 150 | 80 | 106 |
| M105 | 24,6 | 388 | 160 | 84 | 112 |
| M110 | 29,8 | 396 | 170 | 88 | 118 |
| M115 | 43,5 | 404 | 180 | 92 | 125 |
| M120 | 43,5 | 412 | 180 | 96 | 125 |
| M125 | 49,3 | 420 | 190 | 100 | 132 |
| M130 | 54,8 | 428 | 200 | 104 | 140 |
| M135 | 55,2 | 436 | 200 | 108 | 140 |
| M140 | 62,7 | 444 | 212 | 112 | 150 |
| M145 | 69,8 | 452 | 224 | 116 | 160 |
| M150 | 70,2 | 460 | 224 | 120 | 160 |

Muffen

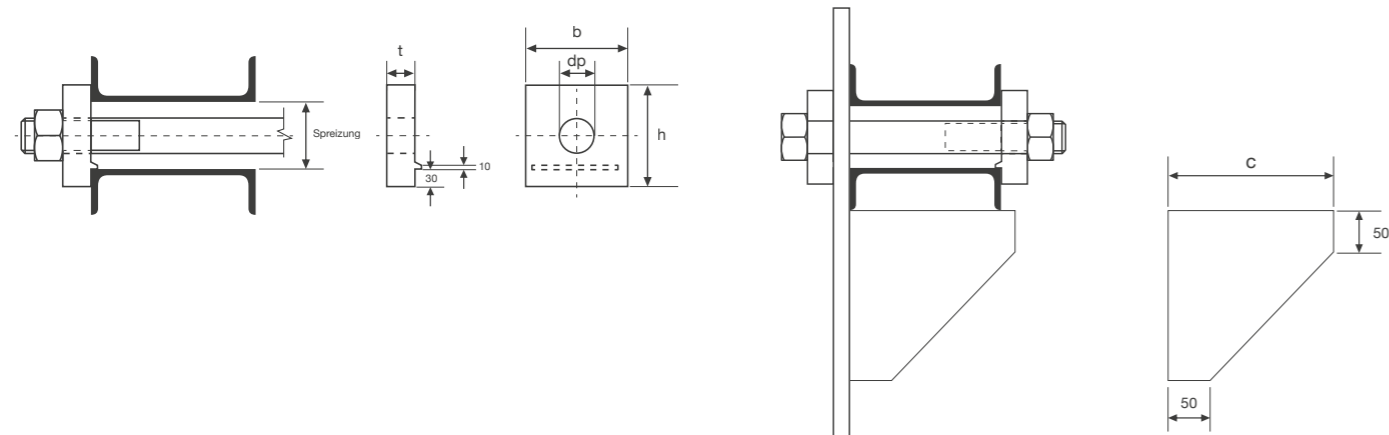
Couplers



| Metrische Gewindegröße D Metric thread size D | Gewicht Weight | a | b |
|--|-------------------|------|------|
| | [kg] | [mm] | [mm] |
| M24 | 0,4 | 70 | 40 |
| M27 | 0,5 | 75 | 40 |
| M30 | 0,5 | 80 | 45 |
| M33 | 0,7 | 80 | 50 |
| M36 | 0,9 | 90 | 55 |
| M39 | 1,1 | 90 | 60 |
| M42 | 1,5 | 100 | 65 |
| M45 | 1,9 | 110 | 70 |
| M48 | 2,2 | 110 | 75 |
| M52 | 2,5 | 110 | 80 |
| M56 | 2,4 | 120 | 80 |
| M60 | 3,6 | 130 | 90 |
| M64 | 4,7 | 130 | 100 |
| M68 | 5,5 | 140 | 105 |
| M72 | 6,4 | 150 | 110 |
| M76 | 6,9 | 150 | 115 |
| M80 | 7,9 | 160 | 120 |
| M85 | 10,1 | 170 | 130 |
| M90 | 10,6 | 170 | 135 |
| M95 | 11,7 | 180 | 140 |
| M100 | 15,6 | 210 | 150 |
| M105 | 15,1 | 220 | 150 |
| M110 | 18,4 | 230 | 160 |
| M115 | 19,7 | 240 | 160 |
| M120 | 21,2 | 250 | 170 |
| M125 | 25,8 | 260 | 180 |
| M130 | 24,5 | 270 | 180 |
| M135 | 29,6 | 280 | 190 |
| M140 | 33,5 | 290 | 195 |
| M145 | 38,2 | 300 | 210 |
| M150 | 44,4 | 310 | 215 |

Gurtungen und Gurtplatten

Wailings and wailing brackets



Gurtungen / Wailings

| Gurtung Wailing | Widerstandsmoment Section modulus | Gewicht Weight | Gurtkonsole Supporting bracket | | Gewicht Weight |
|--------------------|--------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|-----------|------------------------|
|]][-UNP | [cm ³] | [kg/m] | c [mm] | t [mm] | [kg/Stück] [kg/pcs] |
| 180 | 300 | 47,3 | 230 | 10 | 4,23 |
| 200 | 382 | 54,6 | 250 | 10 | 5,00 |
| 220 | 490 | 63,0 | 270 | 10 | 5,83 |
| 240 | 600 | 71,4 | 290 | 10 | 6,72 |
| 260 | 742 | 83,0 | 310 | 10 | 7,68 |
| 280 | 892 | 90,3 | 330 | 10 | 8,71 |
| 300 | 1.070 | 100,8 | 350 | 10 | 9,80 |
| 350 | 1.468 | 130,2 | 400 | 10 | 12,80 |
| 400 | 2.040 | 155,4 | 450 | 10 | 16,20 |

Gurtplatten / Wailing brackets

| | Abstand zwischen]] (Spreizung) Distance between]] | | Lochdurchmesser Hole diameter | | Gewicht Weight |
|------|---|-----------|----------------------------------|------------|-------------------|
| | b [mm] | h [mm] | t [mm] | dp [mm] | |
| M64 | 100 | 150 | 45 | 68 | 7,2 |
| M76 | 100 | 160 | 45 | 80 | 7,3 |
| M90 | 120 | 190 | 50 | 95 | 10,6 |
| M105 | 140 | 220 | 55 | 110 | 14,9 |
| M115 | 140 | 220 | 55 | 120 | 14,1 |
| M125 | 160 | 260 | 60 | 130 | 20,7 |
| M150 | 180 | 300 | 65 | 156 | 27,0 |



Lieferbedingungen

Delivery forms and tolerances

Seit 1997 handeln wir nicht nur mit Neu- und Gebrauchtmateriale, sondern bieten unseren Kunden auch die Mietoption für seine benötigten Stahlprodukte. Die sich daraus ergebenden Kostenmodelle gewähren oft mehr Freiraum für die Realisierung der Bauprojekte. Außerdem liefern sie durch Energieeinsparung und Abgasvermeidung in der Herstellung einen relevanten Beitrag zum Schutz unserer Umwelt. Wir halten ca. 80 % der Baustahlstandardprodukte vorrätig und liefern Sonderlösungen nach Kundenbedarf.

Since 1997 we do not only trade in new and used materials but also offer our customers the rental option for their required steel products. These cost models often offer more cost effectiveness for the realization of the construction project. In addition they provide a significant contribution to the protection of our environment through energy saving and emission control in manufacturing. We hold about 80% of standard structural steel products in stock and offer special solutions according to customer requirements.

Stahlsorten und Lieferformen

Steel grades and Delivery forms

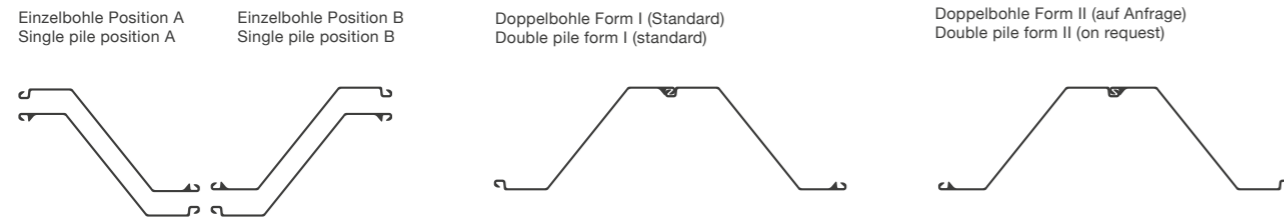
Spundwand-Stahlsorten gemäß EN 10248-1 / Steel grades of the sheet piles acc. to EN 10248-1

| Stahlsorte Steel grade | Mindeststreckgrenze Min. tensile strength | Zugfestigkeit Min. yield strength | Mindestbruchdehnung Min. elongation | Chemische Zusammensetzung (% max) Chemical composition (% max) | | | | | |
|---------------------------|--|--------------------------------------|--|---|------|------|-------|-------|-------|
| | | | | C | Mn | Si | P | S | N |
| S240GP | 240 | 340 | 26 | 0,25 | - | - | 0,055 | 0,055 | 0,011 |
| S270GP | 270 | 410 | 24 | 0,27 | - | - | 0,055 | 0,055 | 0,011 |
| S320GP | 320 | 440 | 23 | 0,27 | 1,70 | 0,60 | 0,055 | 0,055 | 0,011 |
| S355GP | 355 | 480 | 22 | 0,27 | 1,70 | 0,60 | 0,050 | 0,050 | 0,011 |
| S390GP | 390 | 490 | 20 | 0,27 | 1,70 | 0,60 | 0,050 | 0,050 | 0,011 |
| S430GP | 430 | 510 | 19 | 0,27 | 1,70 | 0,60 | 0,050 | 0,050 | 0,011 |

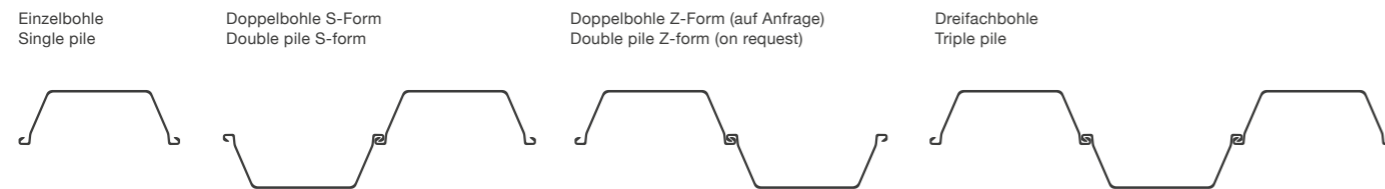
Kaltprofil-Stahlsorten gemäß EN 10249-1 / Steel grades of the sheet piles acc. to DIN EN 10249-1

| | | | |
|----------|-----|-----|----|
| S235 JRC | 235 | 360 | 26 |
| S275 JRC | 275 | 410 | 23 |
| S355 JOC | 355 | 470 | 22 |

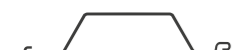
Lieferformen Z-Profil / Delivery forms Z-piles



Lieferformen U-Profil / Delivery forms U-piles



Lieferform der Leichtprofile SLP
Delivery form light profile SLP



Lieferform der Kanaldielen SKD
Delivery form Trench sheets SKD



Formtoleranzen Spundbohlen

Form tolerances sheet piles

Formtoleranzen für warmgewalzte Spundbohlen gemäß DIN EN 10 248-2

Tolerances on shape and dimensions for hot-rolled sheet piles according to EN 10248-2

Formtoleranzen kaltgeformter Spundbohlen gemäß EN 10249-2

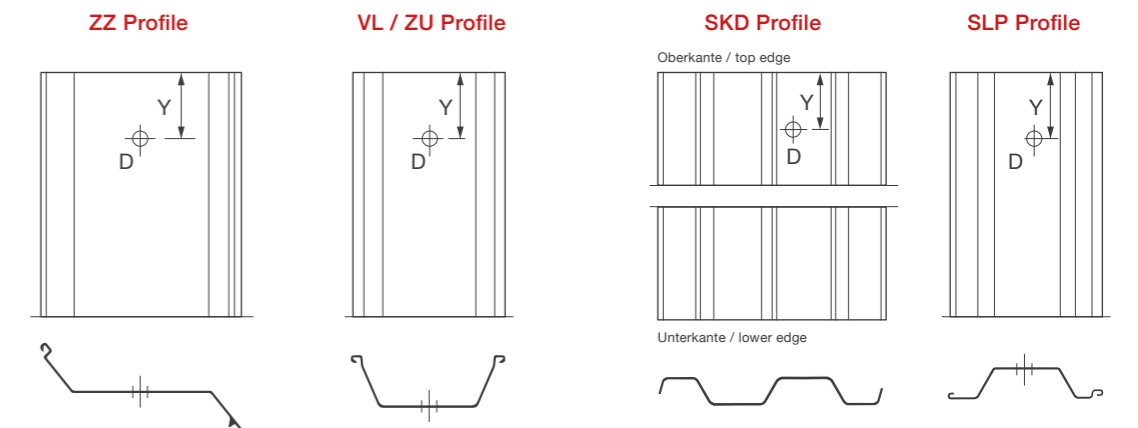
Tolerances on shape and dimensions for cold-rolled sheet piles according to EN 10249-2

| Toleranzen Tolerances | ZZ Profile | VL / ZU Profile | SKD / SLP Profile |
|--|---|---|---|
| Gewicht Weight | ± 5 % | ± 5 % | ± 7 % |
| Länge (L) Length (L) | ± 200 mm | ± 200 mm | ± 50 mm |
| Höhe (h) Height (h) | h ≤ 300 mm: ± 7 mm | h ≤ 200 mm: ± 4 mm h > 200 mm: ± 5 mm | h < 200 mm: ± 4 mm 200 < h < 300 mm: ± 6 mm 300 < h < 400 mm: ± 8 mm h < 400 mm: ± 10 mm |
| Wanddicke (t,s) Wall thickness | t,s ≤ 8,5 mm: ± 0,5 mm t,s > 8,5 mm: ± 6 % | t,s ≤ 8,5 mm: ± 0,5 mm t,s > 8,5 mm: ± 6 % | Tab 2, EN 10051 |
| Breite Einzelbohle Width Single pile | ± 2 % b | ± 2 % b | ± 2 % b |
| Breite Doppelbohle Width Double pile | ± 3 % (2b) | ± 3 % (2b) | ± 3 % b |
| Geradheit (q) Straightness | ≤ 0,2 % L | ≤ 0,2 % L | 0,25 % L |
| Trennschnitt rechtwinklig zur Längsachse Squareness of ends for all profiles | ± 2 % b | ± 2 % b | ± 2 % b |

Standardabmessungen Lochung

Standard dimension lifting hole

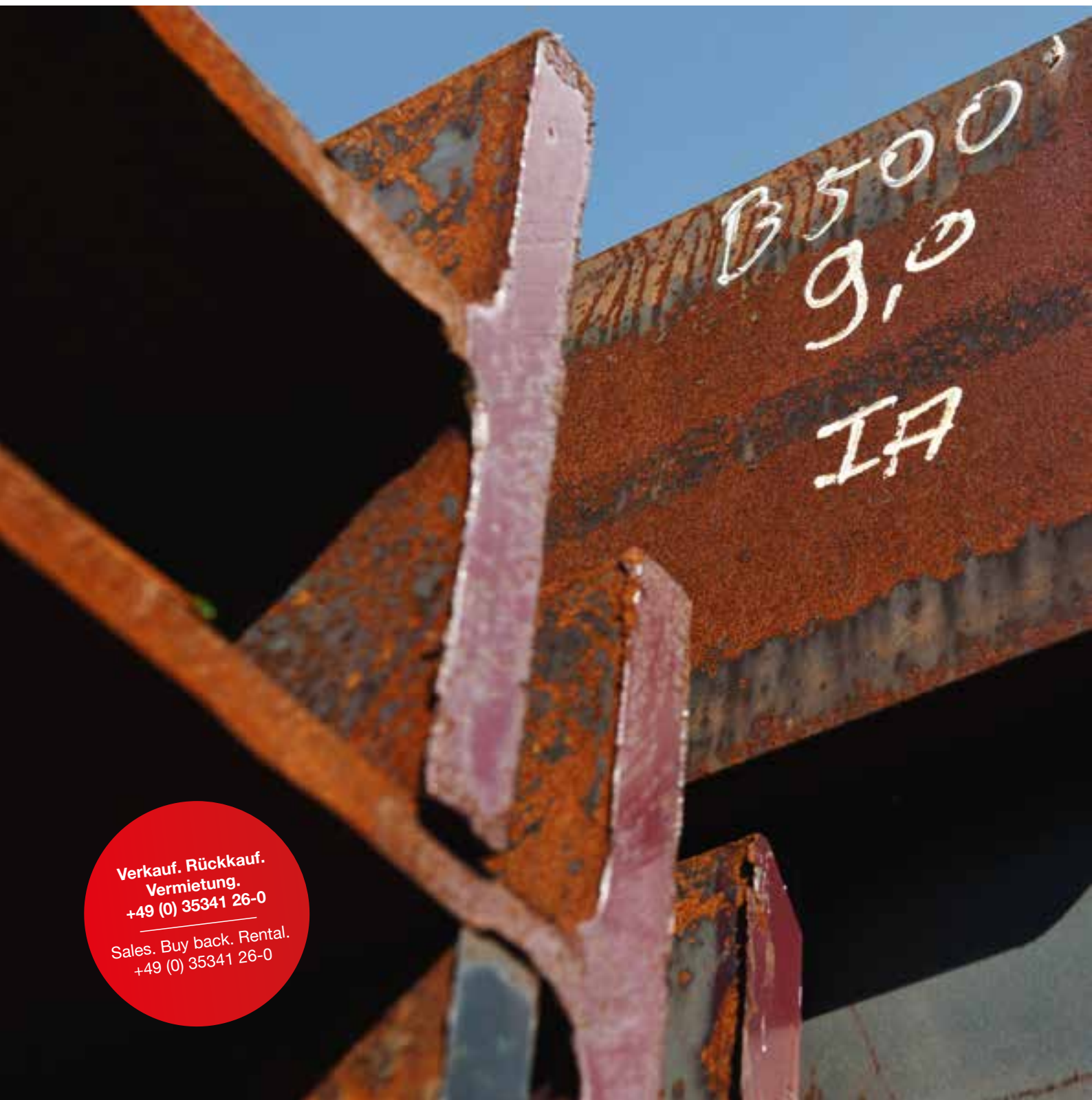
| | | | | | | |
|--|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Durchmesser D (mm) Diameter D (mm) | 40 | 40 | 50 | 50 | 40 | 40 |
| Abstand Y (mm) Distance Y (mm) | 75 | 300 | 200 | 250 | 150 | 150 |



STABAU GmbH founded on steel

Am Waldbad
04932 Röderland
Germany

Phone: +49 (0) 35341 26-0
Telefax: +49 (0) 35341 26-18
E-Mail: info@stabau.de
www.stabau.de



Verkauf. Rückkauf.
Vermietung.
+49 (0) 35341 26-0

Sales. Buy back. Rental.
+49 (0) 35341 26-0